

SPEZIELLE AUFTRÄGE

7

BEISPIELE

- 7.1 ODORIERENDE, UNTER LAST
AUSZIEBARE EINSPRITZDÜSE
- 7.2 DRUCKGERÄTE
- 7.3 TRENNDICHTUNGEN
- 7.4 WERKSTÜCKE AUS
KERAMISCHEN MATERIAL

ODORIERENDE, UNTER LAST AUSZIEBARE EINSPRITZDÜSE

ÜBERSICHT

Unter Last ausziehbare Einspritzdüse, Regelung durch Steuerrad.

Flanschenprozessanschluss

- Nenndurchmesser: DIN oder ASA.
- Nenndruck: DIN oder ASA.

Gerätanschluss

- Innengewinde 3/8"NPT.

Einführungslänge

- Je nach Rohrleitungen und Prozessventil.



DRUCKGERÄTE

APLITEX stellt Druckgeräte nach der EU-Druckgeräterichtlinie 97/23/EG (DGRL) her.

APLITEX setzt auf die Zusammenarbeit mit dem Kunden, indem wir Informationen, Spezifikationen, Normen, Berechnung von Werkstoffbeständigkeit und Fluidmechanik an jeder Stelle der Entwicklung des Produktes weitergeben und dieses an den geltenden Vorschriften anpassen.



TRENNDICHTUNGEN

In vielen Anwendungsgebieten muss der Druckmessumformer von dem zu messenden Fluid getrennt bleiben. Für diese Fälle bietet APLITEX die Lösung in Form einer Trenndichtung an.

Anwendungsbeispiele:

- Fluidtemperatur liegt außer den Temperaturgrenzen des Messumformers.
- Korrosives Fluid.
- Das Fluid besitzt eine hohe Viskosität oder trägt schwebende Festkörper.
- Prozesse, die eine schnelle Reinigung erfordern.

Ausführungen:

- Membrane
- Zell
- Flansch
- Schnellschluss

Montage:

- Direkt am Messumformer
- Mit Kapillarrohr



WERKSTÜCKE AUS KERAMISCHEN MATERIAL

Hightech Keramik ist ein neuer Begriff, der eine breite Palette von Werkstoffe bezeichnet, die i.d.R. aus mit einem hohen Reinheitsgrad ausgewählten anorganischen Rohstoffen –Metalloxyde- erzeugt werden. Diese Materialien werden unter Verwendung von Formgebungstechniken der Pulvermetallurgie bearbeitet und anschließend bei hohen Temperaturen gesintert. Dies führt zu dichten Körper, die dank ihren hohen technischen Leistungen vielfältig angewendet werden können.

Dank ihren ausgezeichneten Eigenschaften, ist die **Hightech Keramik** in Anwendungen und Prozesse unverzichtbar, die

- Extreme Härte,
- Hochtemperaturstabilität,
- Hohe Korrosionsbeständigkeit,
- Hohe chemische Beständigkeit,
- Hohe Festigkeit unter Vakuum und
- Lange Lebensdauer,

erfordern.

Die Industriesektoren, wo **Hightech Keramik** immer wichtiger wird, sind:

- Chemische Industrie
- Pharmaindustrie
- Biomedizin
- Textilindustrie
- Nahrungsmittelindustrie
- Kunststoffindustrie
- Metallurgie
- Petrochemie
- Glassindustrie
- Elektronikindustrie
- Papierindustrie

