

T E M P E R A T U R

1 WIDERSTANDSTHERMOMETER

- 1.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG
 - 1.1.1 RA
 - 1.1.2 RGN
 - 1.1.3 RGB
 - 1.1.4 RUM
 - 1.1.5 RSA
 - 1.1.6 RSN
- 1.2 SANITÄR UND NAHRUNGSMITTEL
 - 1.2.1 RSP
- 1.3 DIREKTER KONTAKT
 - 1.3.1 RST
- 1.4 VERWENDUNG IN ATEX-ZONEN

2 THERMOELEMENTE

- 2.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG
 - 2.1.1 TA
 - 2.1.2 TGN
 - 2.1.3 TGB
 - 2.1.4 TUM
 - 2.1.5 TSA
 - 2.1.6 TSN
- 2.2 VERWENDUNG BEI HOHEN TEMPERATUREN
 - 2.2.1 TK
 - 2.2.2 TM
- 2.3 VERWENDUNG IN ATEX-ZONEN

3 EINSCHRAUB-SCHUTZRÖHRE

- 3.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG
 - 3.1.1 TA-BHW-1
 - 3.1.2 TA-BHW-2
 - 3.1.3 TA-BHW-3
 - 3.1.4 TA-BHW-4
- 3.2 VERWENDUNG FÜR THERMOMETER
 - 3.2.1 TA-PHW

4 FLANSCH-SCHUTZRÖHRE

- 4.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG
 - 4.1.1 TA-BRS-1
 - 4.1.2 TA-BRS-2
 - 4.1.3 TA-BRS-3
 - 4.1.4 TA-BRS-4
 - 4.1.5 TA-PRS
- 4.2 EXTREME BEDINGUNGEN
 - 4.2.1 TA-BRU-1
 - 4.2.2 TA-BRU-2
 - 4.2.3 TA-BRU-3
 - 4.2.4 TA-BRU-4

1 WIDERSTANDSTHERMOMETER > 1.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

1.1.1

RA

ÜBERSICHT

Allzweck Temperaturmessgerät, Messbereich von -200°C bis +850°C.

Prozessanschluss durch Gleitanschluss, freien Einsatz oder Schutzrohr.

Ausziehbare Messeinheit Model RUM.

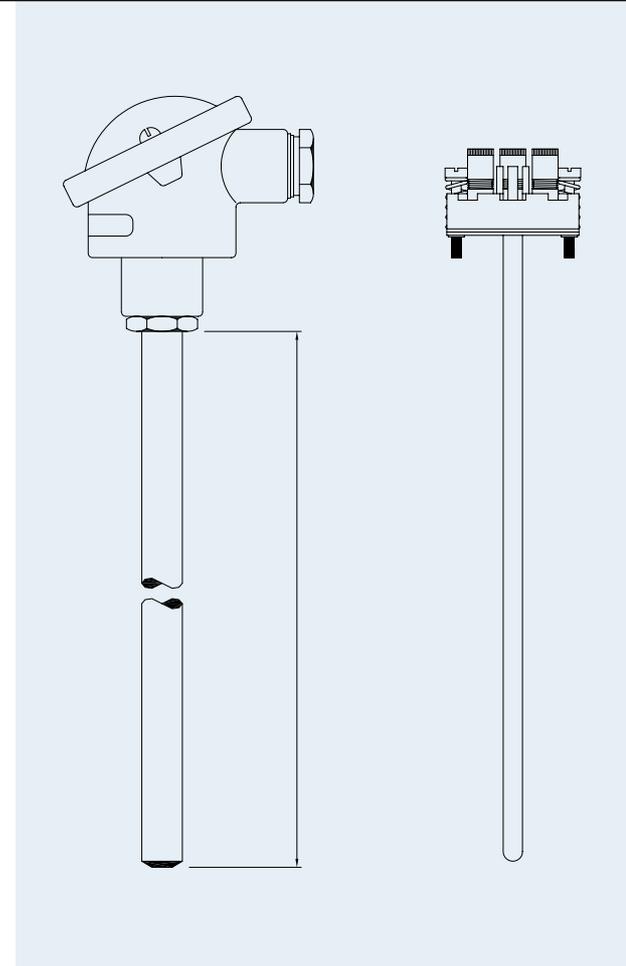
Keramicksocket, Option Messumformer 4...20 mA.

ANWENDUNGSGEBIETE

- Industrie
- Labor
- Nahrungsmittelsindustrie
- Sanitär

TECHNISCHE DATEN

Prozessanschluss	BSP, NPT, METRISCH, USW.
Messfühlerdurchmesser	3, 4, 5, 6, 8... 15mm
Sensorelement	Pt100
Anschluss	2, 3 und 4 Drähte
Genauigkeit	KLASSE A oder B (Option $\frac{1}{3}$, $\frac{1}{5}$, $\frac{1}{6}$, $\frac{1}{10}$ DIN)
Messbereich	von -200°C bis +600°C (Option 850°C)



1 WIDERSTANDSTHERMOMETER > 1.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

1.1.2

RGN

ÜBERSICHT

Allzweck Temperaturmessgerät, Messbereich von -200°C bis +850°C.

Dieses Model kann direkt im Prozess oder mit einem Schutzrohr benutzt werden.

Anschlusskopf: BSP, NPT, METRISCH, USW.

Ausziehbare Messeinheit Model RUM.

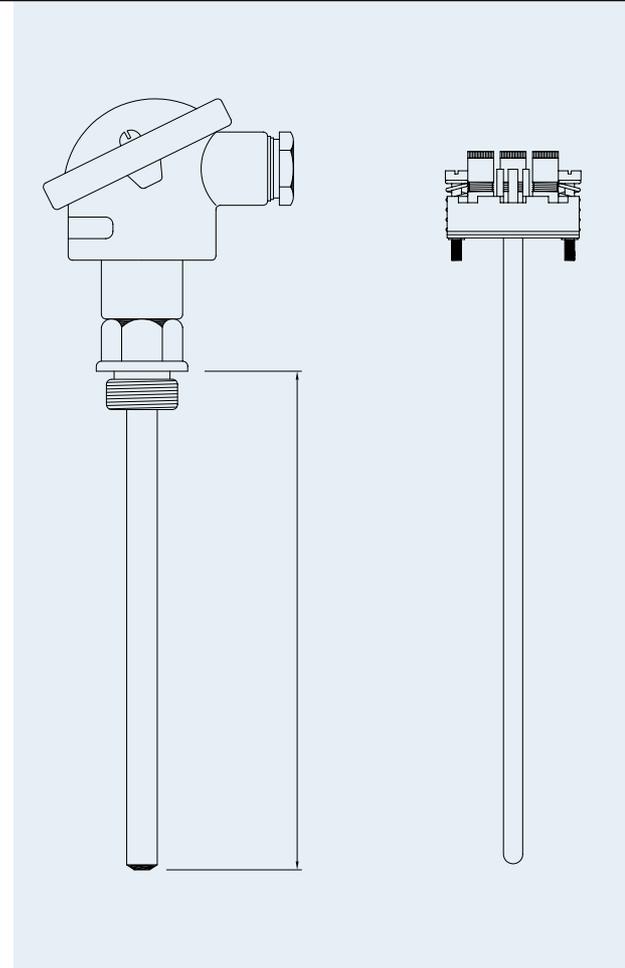
Keramicksocket, Option Messumformer 4...20 mA.

ANWENDUNGSGEBIETE

- Industrie
- Labor
- Nahrungsmittelsindustrie
- Sanitär

TECHNISCHE DATEN

Prozessanschluss	BSP, NPT, METRISCH, USW.
Messfühlerdurchmesser	3, 4, 5, 6, 8... 15mm
Sensorelement	Pt100
Anschluss	2, 3 und 4 Drähte
Genauigkeit	KLASSE A oder B (Option 1/3, 1/5, 1/6, 1/10 DIN)
Messbereich	von -200°C bis +600°C (Option 850°C)



1 WIDERSTANDSTHERMOMETER > 1.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

1.1.3

RGB

ÜBERSICHT

Allzweck Temperaturmessgerät, Messbereich von -200°C bis +850°C.

Dieses Model kann direkt im Prozess oder mit einem Schutzrohr benutzt werden.

Mit Halsrohr für wärme geschützte Anlagen.

Die Länge des Halsrohres beträgt zwischen 100mm und 145mm unter dem Kopf.

Anschluss durch Halsrohrgewinde BSP, NPT, METRISCH, USW.

Ausziehbare Messeinheit Model RUM.

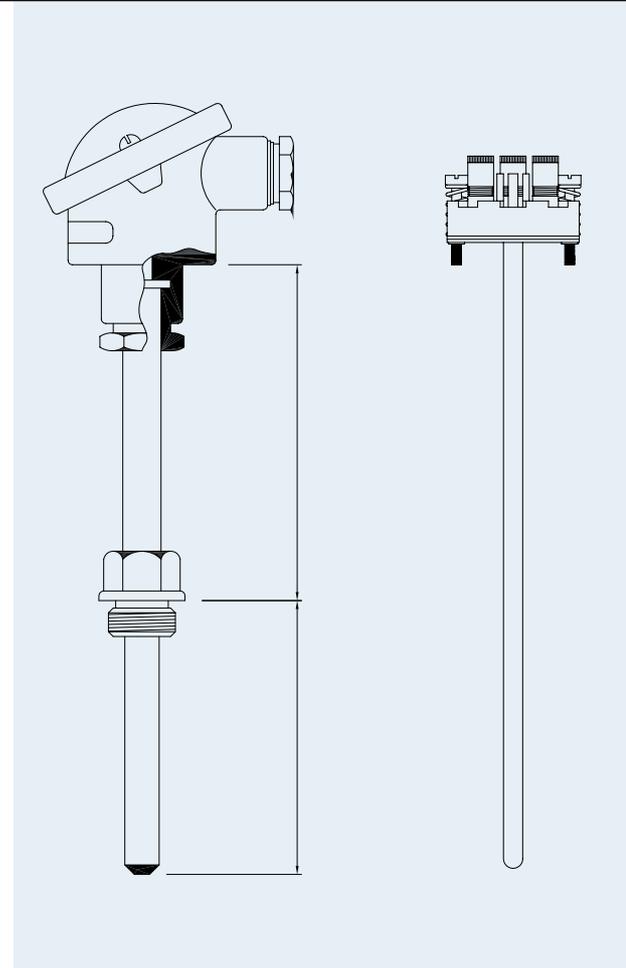
Keramicksocket, Option Messumformer 4...20 mA.

ANWENDUNGSGEBIETE

- Industrie
- Labor
- Nahrungsmittelsindustrie
- Sanitär

TECHNISCHE DATEN

Prozessanschluss	BSP, NPT, METRISCH, USW.
Messfühlerdurchmesser	3, 4, 5, 6, 8... 15mm
Sensorelement	Pt100
Anschluss	2, 3 und 4 Drähte
Genauigkeit	KLASSE A oder B (Option 1/3, 1/5, 1/6, 1/10 DIN)
Messbereich	von -200°C bis +600°C (Option 850°C)



1 WIDERSTANDSTHERMOMETER > 1.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

1.1.4

RUM

ÜBERSICHT

Standard Messeinheit zur allgemeinen Anwendung. Messbereich von -200°C bis +850°C.

RTD Pt100/3h DIN 43760 Klasse B.

Dieses Model eignet sich für alle unsere Widerstandsthermometer und wurde für verschiedene Einbaumöglichkeiten mit Druckfedern entworfen.

Zubehör zum Anschließen am Schutzrohr:

- Nipple
- Anschlussmutter, 3-teilig

(optionale Zubehör nach ATEX-Norm)

Keramicksocket, Option Messumformer 4...20 mA.

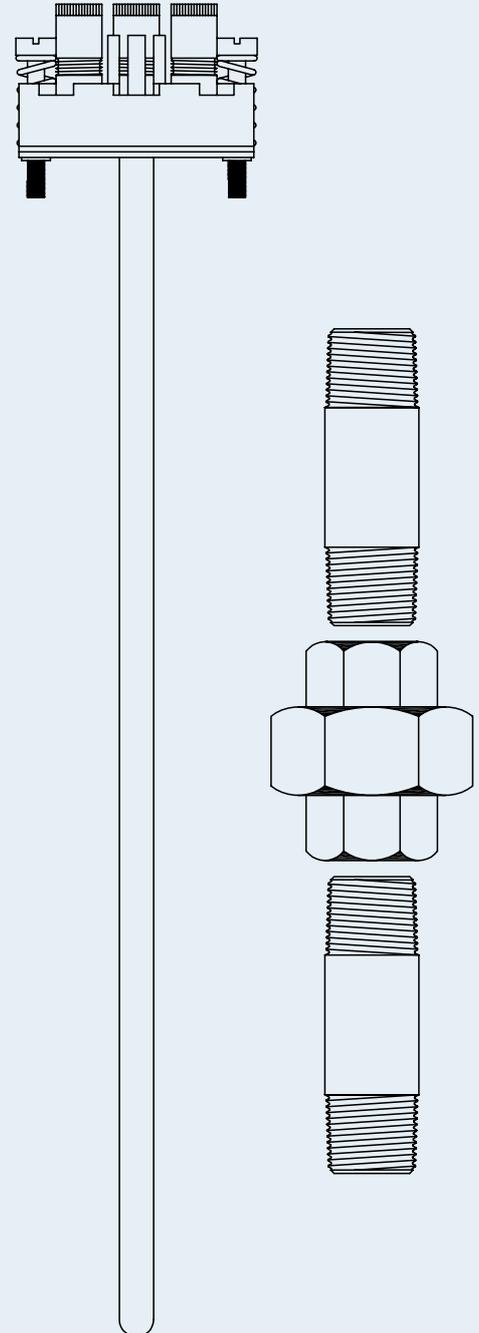
Nach DIN 43760.

ANWENDUNGSGEBIETE

- Industrie
- Labor
- Nahrungsmittelsindustrie
- Sanitär

TECHNISCHE DATEN

Messfühlerdurchmesser	3, 4, 5, 6, 8...15mm
Sensorelement	Pt100
Anschluss	2, 3 und 4 Drähte
Genauigkeit	KLASSE A oder B (Option 1/3, 1/5, 1/6, 1/10 DIN)
Messbereich	von -200°C bis +600°C (Option 850°C)



1 WIDERSTANDSTHERMOMETER > 1.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

1.1.5

RSA

ÜBERSICHT

Allzweck Temperaturmessgerät.
 Anschlusskabel 2, 3, 4 oder 6 Leiter, Isolierung in PFA, PVC oder Silikon.
 Mantel Ø3, 4, 5, 6, oder 8mm in AISI-316 oder AISI-304.
 Schwingungsdämpfende Schutzfeder.
 Prozessanschluss durch Gleitanschluss oder freien Einsatz.

Keramiksockel, Option Messumformer 4...20 mA.

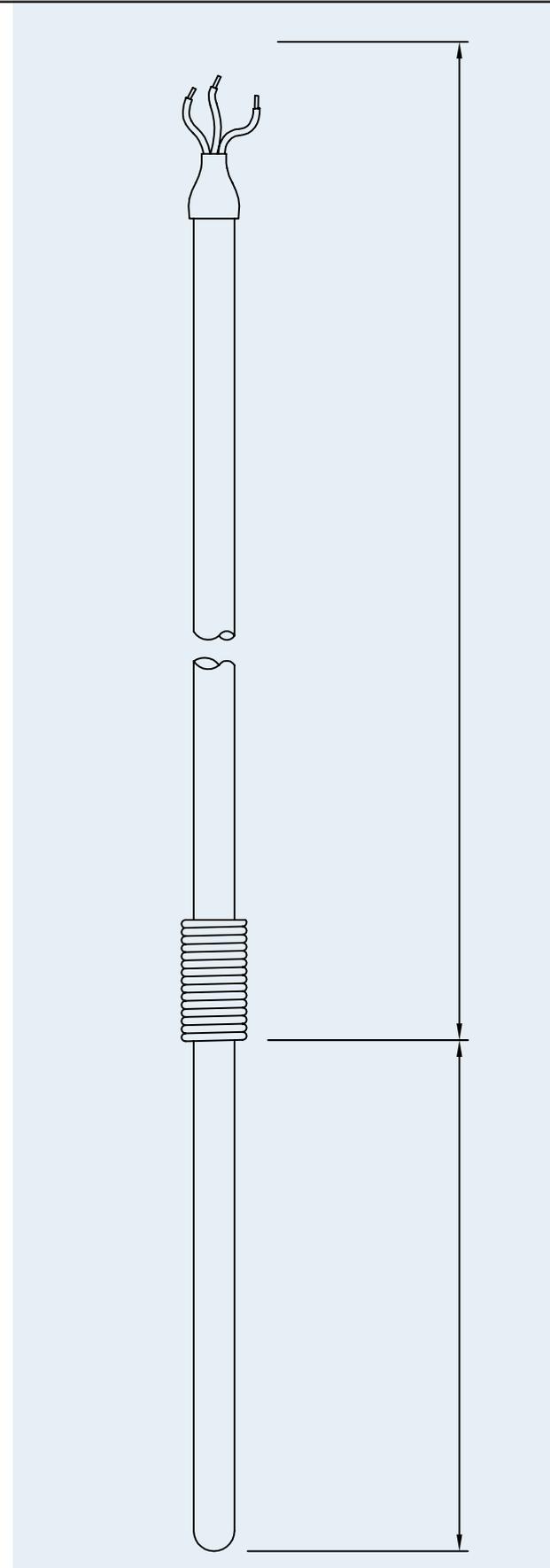
Nach DIN 43760.

ANWENDUNGSGEBIETE

- Industrie
- Labor
- Nahrungsmittelsindustrie
- Sanitär

TECHNISCHE DATEN

Messfühlerdurchmesser	3, 4, 5, 6 oder 8mm
Sensorelement	Pt100
Anschluss	2, 3 und 4 Drähte
Genauigkeit	KLASSE A oder B (Option 1/3, 1/5, 1/6, 1/10 DIN)
Messbereich	von -200°C bis +400°C



1 WIDERSTANDSTHERMOMETER > 1.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

1.1.6

RSN

ÜBERSICHT

Allzweck Temperaturmessgerät.
 Kabelausgang 2, 3, 4 oder 6 Leiter, Isolierung in PFA, PVC oder Silikon.
 Mantel Ø3, 4, 5, 6, oder 8mm in AISI-316 oder AISI-304.
 Schwingungsdämpfende Schutzfeder.
 Anschluss durch Federgewinde BSP , NPT, METRISCH, USW.

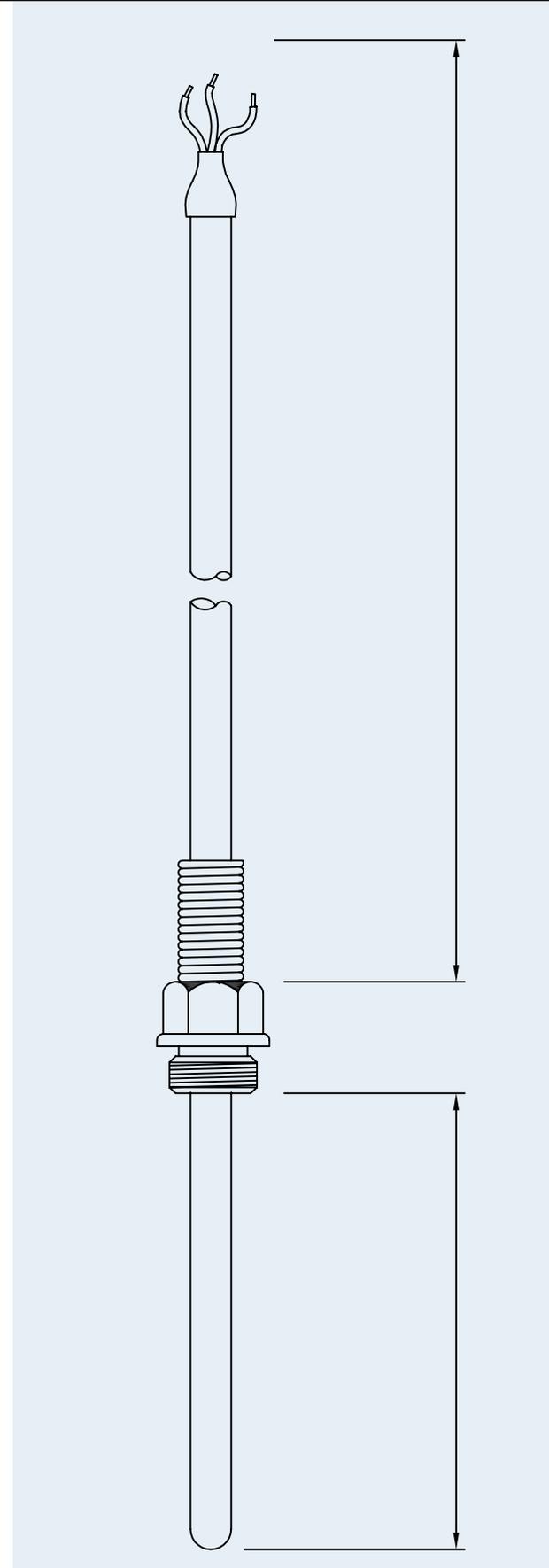
Nach DIN 43760.

ANWENDUNGSGEBIETE

- Industrie
- Labor
- Nahrungsmittelsindustrie
- Sanitär

TECHNISCHE DATEN

Messfühlerdurchmesser	3 , 4, 5, 6 oder 8mm
Prozessanschluss	BSP, NPT, METRISCH, USW.
Sensorelement	Pt100
Anschluss	2, 3 und 4 Drähte
Genauigkeit	KLASSE A oder B (Option 1/3, 1/5, 1/6, 1/10 DIN)
Messbereich	von -200°C bis +400°C



ÜBERSICHT

Tragbares Messgerät zur Anwendung in der Nahrungsmittelindustrie, für Autoklaven, Tiefkühltruhen und direkte Temperaturmessung an Fluide und Festkörper. Mantel Ø3, 4, 5, 6, oder 8mm in AISI-316 oder AISI-304, mit spitzem Endstück zum Einstechen oder flachem Endstück für einen direkten Kontakt. Griff aus Aluminium oder PVC und Anschlusskabel 3x0,5mm², Isolierung in PFA oder Silikon.

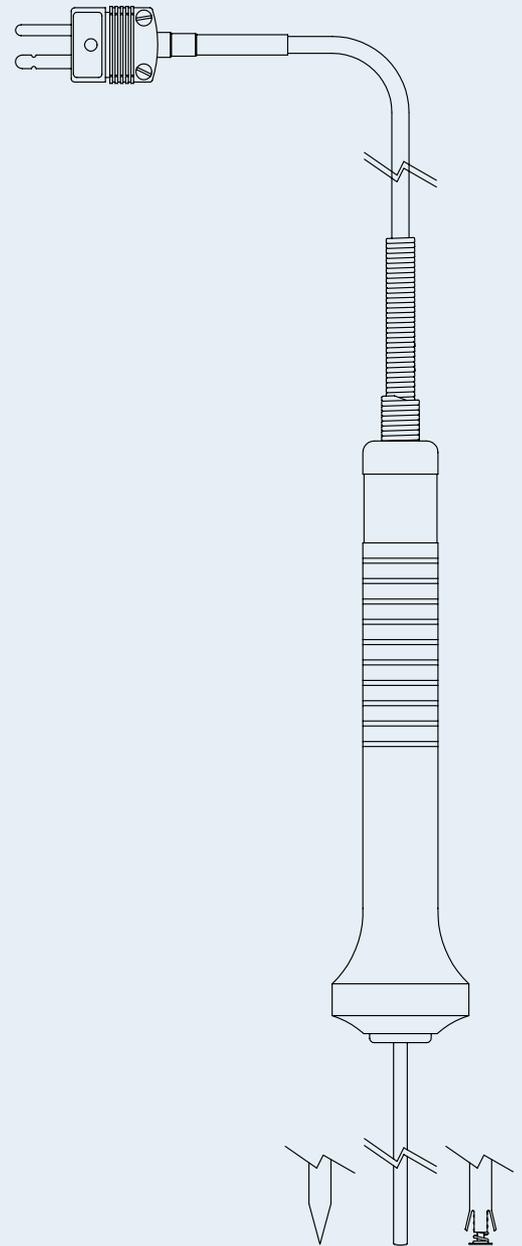
Nach DIN 43760.

ANWENDUNGSGEBIETE

- Industrie
- Labor
- Nahrungsmittelsindustrie
- Sanitär

TECHNISCHE DATEN

Messfühlerdurchmesser	3 , 4, 5, 6 oder 8mm
Sensorelement	Pt100
Anschluss	2, 3 und 4 Drähte
Genauigkeit	KLASSE A oder B (Option $\frac{1}{3}$, $\frac{1}{5}$, $\frac{1}{6}$, $\frac{1}{10}$ DIN)
Messbereich	von -200°C bis +400°C



1 WIDERSTANDSTHERMOMETER > 1.3 DIREKTER KONTAKT

1.3.1

RST

ÜBERSICHT

Messgerät zur Messung der Raumtemperatur. Vernickelte Messing-, Teflon- oder Edelstahldüse, Anschlusskasten aus Edelstahl oder PVC.

Messbereich von -50°C bis +200°C.

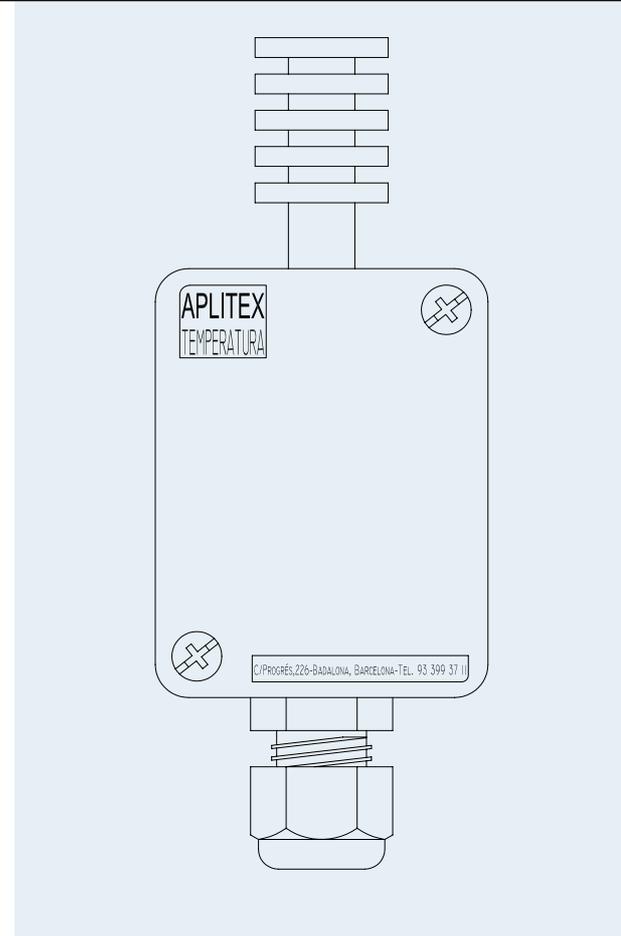
Keramiksockel, Option Messumformer 4...20 mA.

ANWENDUNGSGEBIETE

- Chemische Industrie
- Industrie
- Labor
- Klimatisierungstechnologie
- Trockner und Treibhäuser

TECHNISCHE DATEN

Sensorelement	Pt100
Anschluss	2, 3 und 4 Drähte
Genauigkeit	KLASSE A oder B (Option 1/3, 1/5, 1/6, 1/10 DIN)
Messbereich	von -50°C bis +200°C



VERWENDUNG IN ATEX-ZONEN

Die Widerstandsthermometer wurden für Industrien entworfen und entwickelt, die eine Explosionsgefahr der Stufe 1 und 2 für Gase und Pulver nach der Richtlinie 94/9/EG (ATEX) aufweisen. Nicht nur für ihre Elektronik sind sie mit einem ATEX-Zertifikat ausgezeichnet, sondern auch für ihren Messfühler. Deswegen können sie nicht bloß als „einfache Elemente“ betrachtet werden.

ANWENDUNGSGEBIETE

- Industrie
- Labor
- Nahrungsmittelsindustrie
- Sanitär

1.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

- 1.1.1 RA
- 1.1.2 RGN
- 1.1.3 RGB
- 1.1.4 RUM
- 1.1.5 RSA
- 1.1.6 RSN

1.3 DIREKTER KONTAKT

- 1.3.1 RST



2 THERMOELEMENTE > 2.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

2.1.1

TA

ÜBERSICHT

Allzweck Thermoelement.
 Mantelmaterial: AISI-316, AISI-310, AISI-446, Alloy 600 oder Alloy 800, je nach ausgewähltem Thermoelement.
 Prozessanschluss durch Gleitanschluss, freien Einsatz oder Schutzrohr.

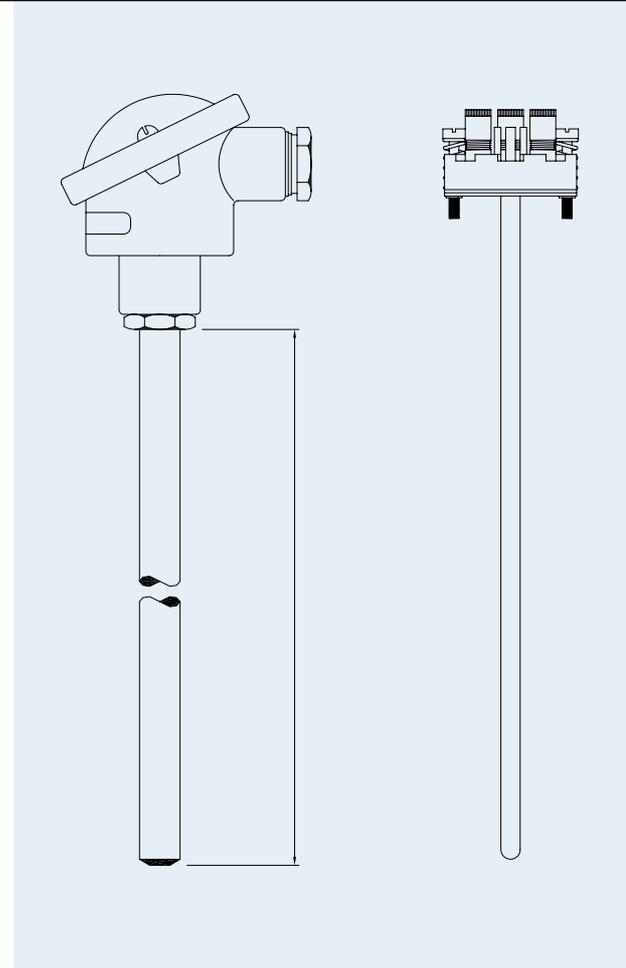
Keramiksockel, Option Messumformer 4...20 mA.

ANWENDUNGSGEBIETE

Öfen, Hochöfen, Brenner, Galvanisierbäder,
 Wärmebehandlungsbäder und allgemeine Hochtemperatur-Anwendungen.

TECHNISCHE DATEN

Prozessanschluss	BSP, NPT, METRISCH, USW.
Messfühlerdurchmesser	6 oder 8mm
Sensorelement	K, J, N, E
Anschluss	2, 4 Drähte
Messbereich	von -200°C bis +1200°C (Je nach ausgewähltem Thermoelement)



2 THERMOELEMENTE > 2.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

2.1.2

TGN

ÜBERSICHT

Allzweck Thermoelement.
 Mantelmaterial: AISI-316, AISI-310, AISI-446, Alloy 600 oder Alloy 800, je nach ausgewähltem Thermoelement.
 Dieses Model kann direkt im Prozess oder mit einem Schutzrohr benutzt werden.
 Anschlusskopf: BSP, NPT, METRISCH, USW.

Ausziehbare Messeinheit Model TUM.

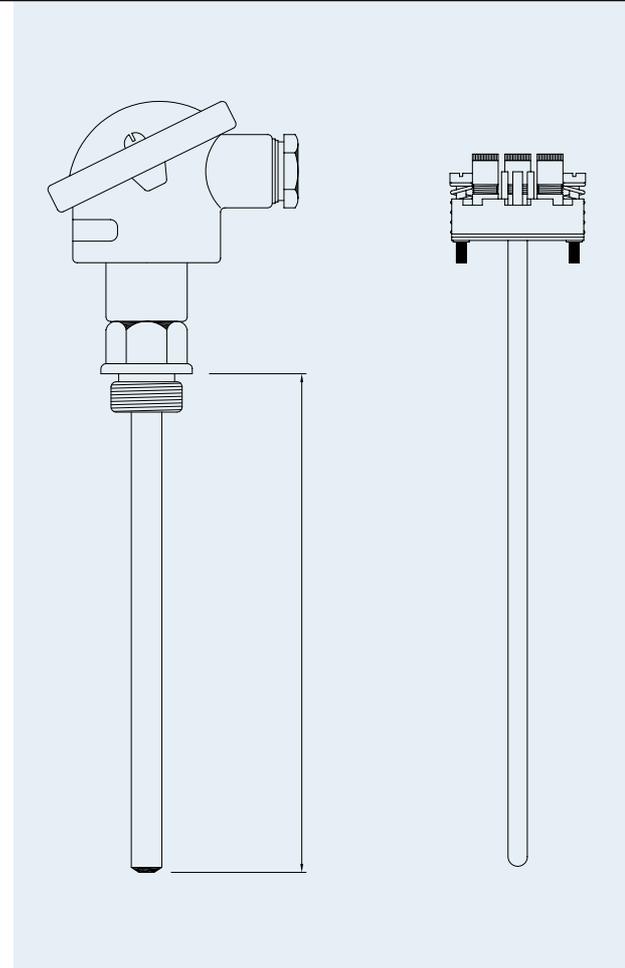
Keramiksockel, Option Messumformer 4...20 mA.

ANWENDUNGSGEBIETE

Öfen, Hochöfen, Brenner, Galvanisierbäder, Wärmebehandlungsbäder und allgemeine Hochtemperatur-Anwendungen.

TECHNISCHE DATEN

Prozessanschluss	BSP, NPT, METRISCH, USW.
Messfühlerdurchmesser	6 oder 8mm
Sensorelement	K, J, N, E
Anschluss	2, 4 Drähte
Messbereich	von -200°C bis +1200°C (Je nach ausgewähltem Thermoelement)



2 THERMOELEMENTE > 2.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

2.1.3

TGB

ÜBERSICHT

Allzweck Thermoelement.
 Mantelmaterial: AISI-316, AISI-310, AISI-446, Alloy 600 oder Alloy 800, je nach ausgewähltem Thermoelement.
 Dieses Model kann direkt im Prozess oder mit einem Schutzrohr benutzt werden.
 Mit Halsrohr für wärme geschützte Anlagen.
 Die Länge des Halsrohres beträgt zwischen 100mm und 145mm unter dem Kopf.
 Anschluss durch Halsrohrgewinde BSP, NPT, METRISCH, USW.

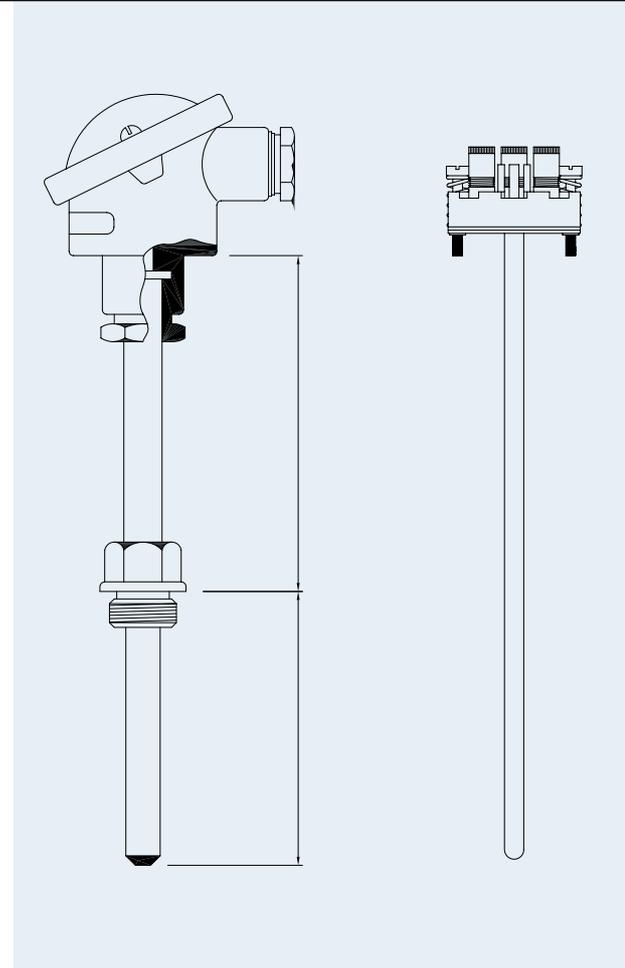
Keramiksockel, Option Messumformer 4...20 mA.

ANWENDUNGSGEBIETE

Öfen, Hochöfen, Brenner, Galvanisierbäder, Wärmebehandlungsbäder und allgemeine Hochtemperatur-Anwendungen.

TECHNISCHE DATEN

Prozessanschluss	BSP, NPT, METRISCH, USW.
Messfühlerdurchmesser	6 oder 8mm
Sensorelement	K, J, N, E
Anschluss	2, 4 Drähte
Messbereich	von -200°C bis +1200°C (Je nach ausgewähltem Thermoelement)



2 THERMOELEMENTE > 2.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

2.1.4

TUM

ÜBERSICHT

Allzweck Thermoelement,
Mantelmaterial: AISI-316, AISI-310, AISI-446, Alloy 600 oder
Alloy 800, je nach ausgewähltem Thermoelement.

Dieses Model eignet sich für alle unsere Thermoelemente und
wurde für verschiedene Einbaumöglichkeiten mit Druckfedern
entworfen.

Zubehör zum Anschließen am Schutzrohr:

- Nipple
- Anschlussmutter, 3-teilig

(optionale Zubehör nach ATEX-Norm)

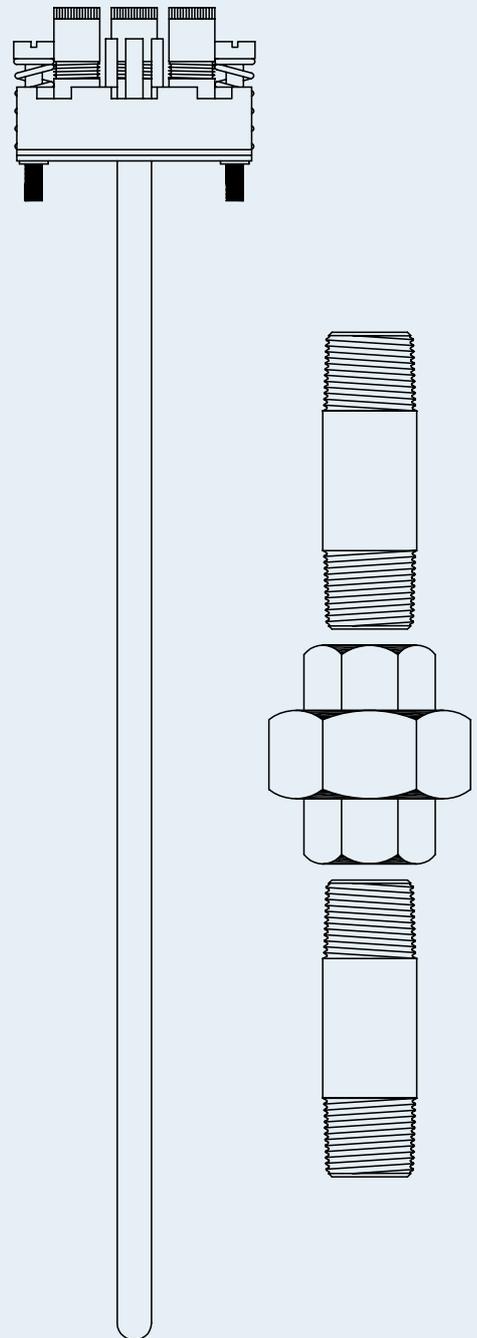
Keramicksocket, Option Messumformer 4...20 mA.

ANWENDUNGSGEBIETE

Öfen, Hochöfen, Brenner, Galvanisierbäder,
Wärmebehandlungsbäder und allgemeine Hochtemperatur-
Anwendungen.

TECHNISCHE DATEN

Messfühlerdurchmesser	3, 4, 5, 6 oder 8mm
Sensorelement	K, J, N, E
Anschluss	2, 4 Drähte
Messbereich	von -200°C bis +1200°C (Je nach ausgewähltem Thermoelement)



2 THERMOELEMENTE > 2.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

2.1.5

TSA

ÜBERSICHT

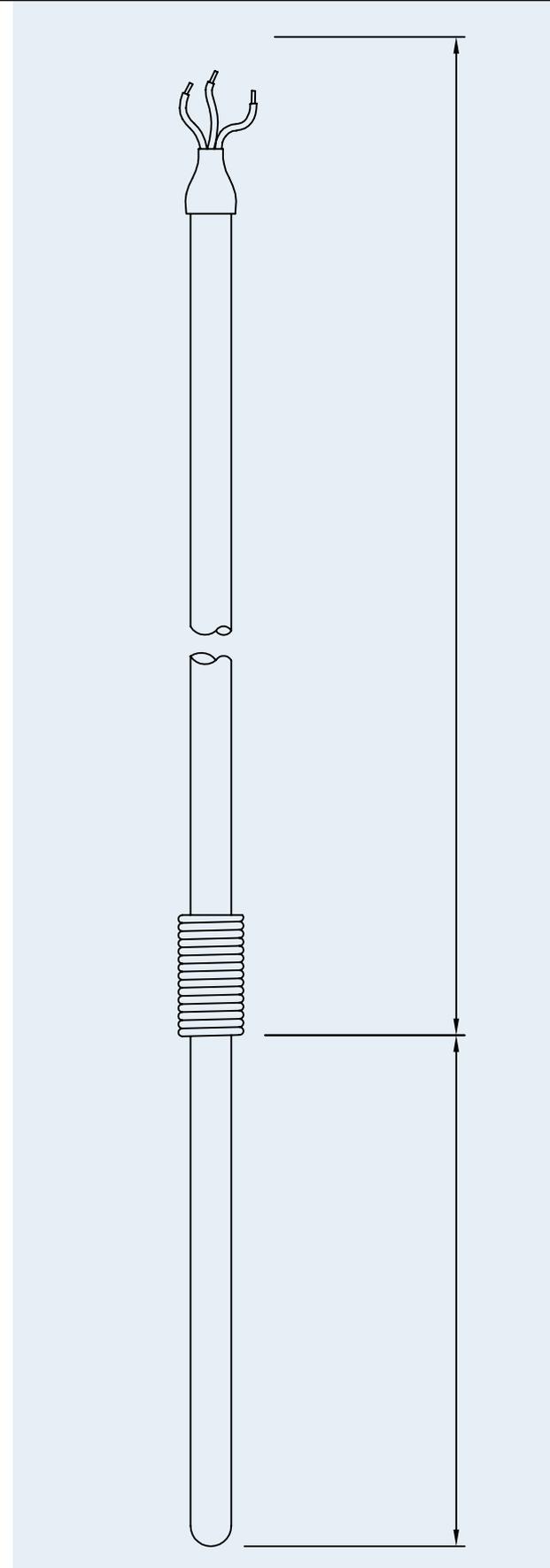
Allzweck Messgerät.
 Kabelausgang 2, 4 oder 6 Leiter, Isolierung in PFA, PVC,
 FI+FI+NETZ oder Silikon.
 Mantel Ø3, 4, 5, 6, oder 8mm in AISI-316.
 Schwingungsdämpfende Schutzfeder.
 Prozessanschluss durch Gleitanschluss oder freien Einsatz.

ANWENDUNGSGEBIETE

Öfen, Hochöfen, Brenner, Galvanisierbäder,
 Wärmebehandlungsbäder und allgemeine Hochtemperatur-
 Anwendungen.

TECHNISCHE DATEN

Messfühlerdurchmesser	3, 4, 5, 6 oder 8mm
Sensorelement	K, J, N, E
Anschluss	2, 4 Drähte
Messbereich	von -200°C bis +1200°C (Je nach ausgewähltem Thermoelement)



2 THERMOELEMENTE > 2.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

2.1.6

TSN

ÜBERSICHT

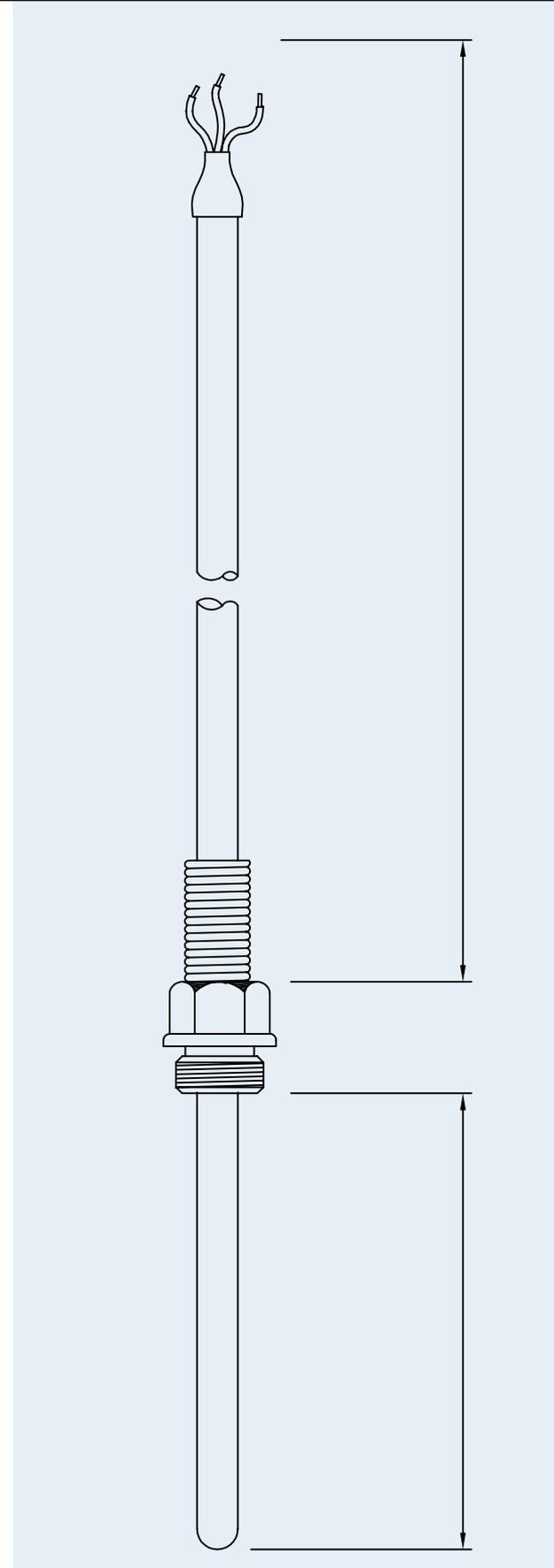
Allzweck Messgerät.
 Kabelausgang 2, 4 oder 6 Leiter, Isolierung in PFA, PVC,
 FI+FI+NETZ oder Silikon.
 Mantel Ø3, 4, 5, 6, oder 8mm in AISI-316.
 Schwingungsdämpfende Schutzfeder.
 Anschluss durch Federgewinde BSP , NPT, METRISCH, USW.

ANWENDUNGSGEBIETE

Öfen, Hochöfen, Brenner, Galvanisierbäder,
 Wärmebehandlungsbäder und allgemeine Hochtemperatur-
 Anwendungen.

TECHNISCHE DATEN

Messfühlerdurchmesser	3, 4, 5, 6 oder 8mm
Sensorelement	K, J, N, E
Anschluss	2, 4 Drähte
Messbereich	von -200°C bis +1200°C (Je nach ausgewähltem Thermoelement)



2 THERMOELEMENTE > 2.2 VERWENDUNG BEI HOHEN TEMPERATUREN

2.2.1

TK

ÜBERSICHT

Diese Thermoelemente werden für Hochtemperaturmessungen benutzt. Verfügbare Ausführungen: Thermoelement vom Typ K mit Aluminiumoxidschutzmantel vom Typ 610 (Al_2O_3 60%) oder Thermoelement vom Typ R oder S mit Aluminiumoxidschutzmantel vom Typ 710 (Al_2O_3 99,7%). Edelstahlhalsrohr am Anschlusskopf gekoppelt.

Prozessanschluss durch Gleitanschluss, freien Einsatz, Schutzrohr oder Flansch.

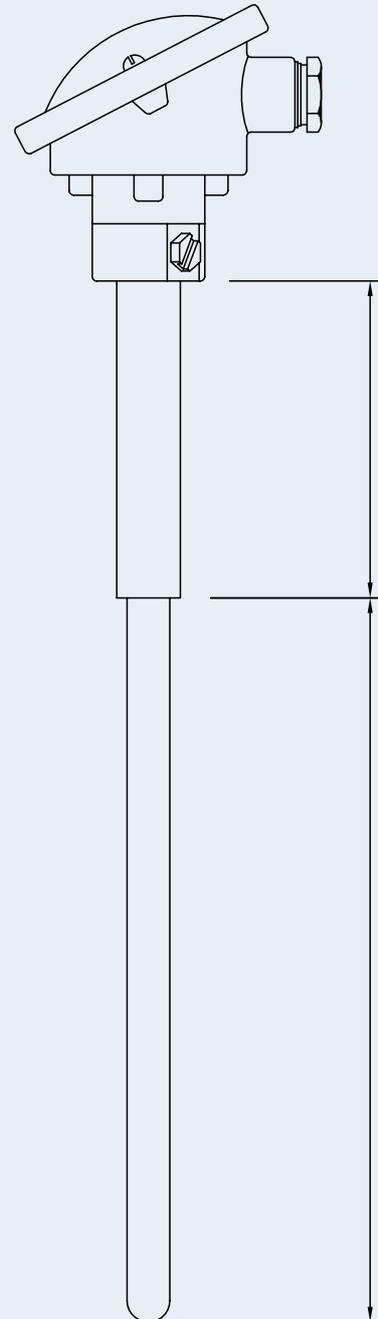
Keramicksocket, Option Messumformer 4...20 mA.

ANWENDUNGSGEBIETE

Öfen, Hochöfen, Brenner, Galvanisierbäder, Wärmebehandlungsbäder und allgemeine Hochtemperatur-Anwendungen.

TECHNISCHE DATEN

Prozessanschluss	BSP, NPT, METRISCH, USW.
Messfühlerdurchmesser	8, 10, 12, 15, 17, 20, 24mm
Keramickmantel	Typ 610 und 710
Sensorelement	K, S, R
Anschluss	2, 4 Drähte
Messbereich	von -200°C bis +1400°C (Je nach ausgewähltem Thermoelement)



2 THERMOELEMENTE > 2.2 VERWENDUNG BEI HOHEN TEMPERATUREN

2.2.2

TM

ÜBERSICHT

Allzweck Thermoelement für Temperaturen bis zu 1100°C.
 Mantelmaterial: AISI-316, AISI-310, AISI-446, Alloy 600 oder Alloy 800, je nach ausgewähltem Thermoelement.
 Prozessanschluss durch Gleitanschluss, freien Einsatz, Schutzrohr oder Flansch.

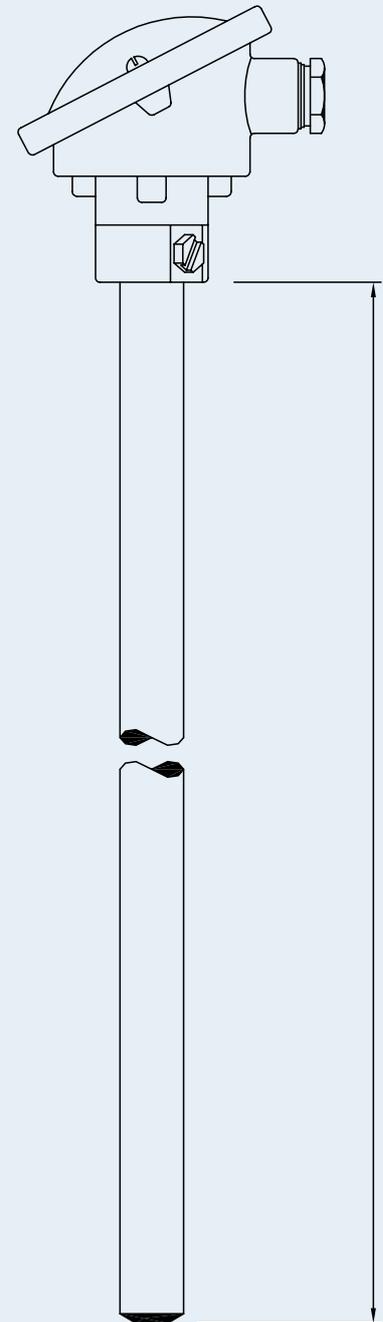
Keramiksockel, Option Messumformer 4...20 mA.

ANWENDUNGSGEBIETE

Öfen, Hochöfen, Brenner, Galvanisierbäder,
 Wärmebehandlungsbäder und allgemeine Hochtemperatur-
 Anwendungen.

TECHNISCHE DATEN

Prozessanschluss	BSP, NPT, METRISCH, USW.
Messfühlerdurchmesser	12.7, 13.7, 15.9, 17.1, 21.3, 27.9 mm
Sensorelement	K, S, R
Anschluss	2, 4 Drähte
Messbereich	von -200°C bis +1200°C (Je nach ausgewähltem Thermoelement)



VERWENDUNG IN ATEX-ZONEN

Die Thermoelemente wurden für Industrien entworfen und entwickelt, die eine Explosionsgefahr der Stufe 1 und 2 für Gase und Pulver nach der Richtlinie 94/9/EG (ATEX) aufweisen. Nicht nur für ihre Elektronik sind sie mit einem ATEX-Zertifikat ausgezeichnet, sondern auch für ihren Messfühler. Deswegen können sie nicht bloß als „einfache Elemente“ betrachtet werden.

ANWENDUNGSGEBIETE

- Industrie
- Labor
- Nahrungsmittelsindustrie
- Sanitär

2.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

- 2.1.1 TA
- 2.1.2 TGN
- 2.1.3 TGB
- 2.1.4 TUM
- 2.1.5 TSA
- 2.1.6 TSN

2.2 VERWENDUNG BEI HOHEN TEMPERATUREN

- 2.2.1 TK
- 2.2.2 TM



3 EINSCHRAUB-SCHUTZRÖHRE > 3.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

3.1.1

TA-BHW-1

Material

- Edelstahl in all seiner Vielfalt: AISI-316, AISI-304, AISI-321, AISI-904-L, AISI-318, usw.
- Hitzebeständiger Stahl : AISI-310, AISI-446, usw.
- Hochtemperaturbeständige Speziallegierungen: Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 800, Alloy 825, usw.
- Korrosionsbeständige Speziallegierungen: Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy C-4, Alloy 400, Alloy K-500, Alloy 200, Alloy 201, usw.
- Andere Materialien: Titan, Tantal, Zirkonium, Aluminium, Messing, Kohlenstoffstahl, technische Kunststoffe, usw.
- Spezielle Beschichtungen: Chrom, Teflon®, Stellite, Halar®, Rubired®, usw.

Prozessanschluss

- Außengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

Gerätanschluss

- Innengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

Innendurchmesser

- Standard: Ø7mm, Ø9mm, Ø11mm, Ø12.2mm.
- Andere.

Einführungslänge U (mm)

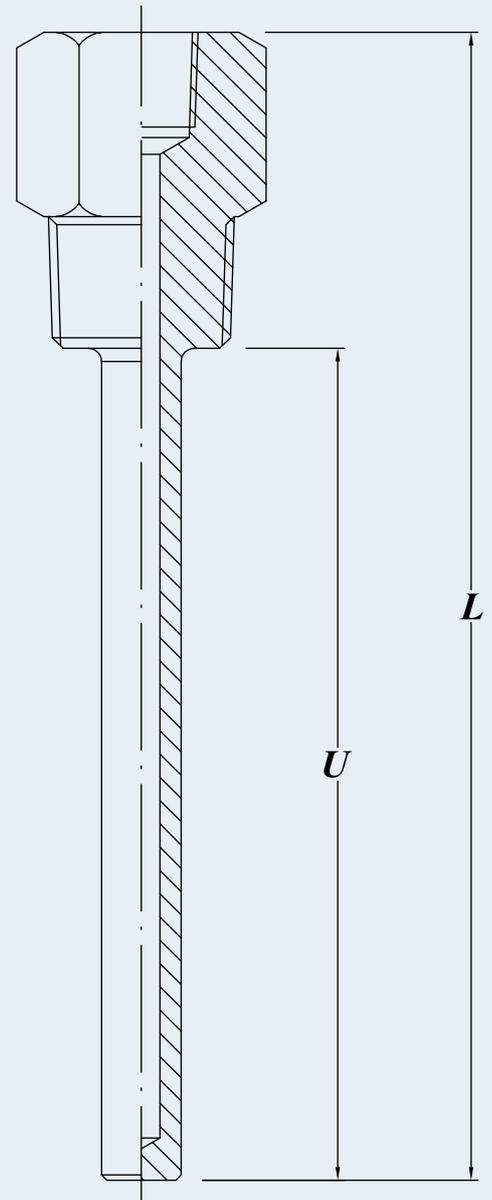
- Standard: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.
- Andere.

Maximale Prozesstemperatur

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

Maximaler Prozessdruck

- Je nach Materialeigenschaften und Design.



3 EINSCHRAUB-SCHUTZRÖHRE > 3.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

3.1.2

TA-BHW-2

Material

- Edelstahl in all seiner Vielfalt: AISI-316, AISI-304, AISI-321, AISI-904-L, AISI-318, usw.
- Hitzebeständiger Stahl: AISI-310, AISI-446, usw.
- Hochtemperaturbeständige Speziallegierungen: Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 800, Alloy 825, usw.
- Korrosionsbeständige Speziallegierungen: Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy C-4, Alloy 400, Alloy K-500, Alloy 200, Alloy 201, usw.
- Andere Materialien: Titan, Tantal, Zirkonium, Aluminium, Messing, Kohlenstoffstahl, technische Kunststoffe, usw.
- Spezielle Beschichtungen: Chrom, Teflon®, Stellite, Halar®, Rubired®, usw.

Prozessanschluss

- Außengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

Gerätanschluss

- Innengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

Innendurchmesser

- Standard: Ø7mm, Ø9mm, Ø11mm, Ø12.2mm.
- Andere.

Einführungslänge U (mm)

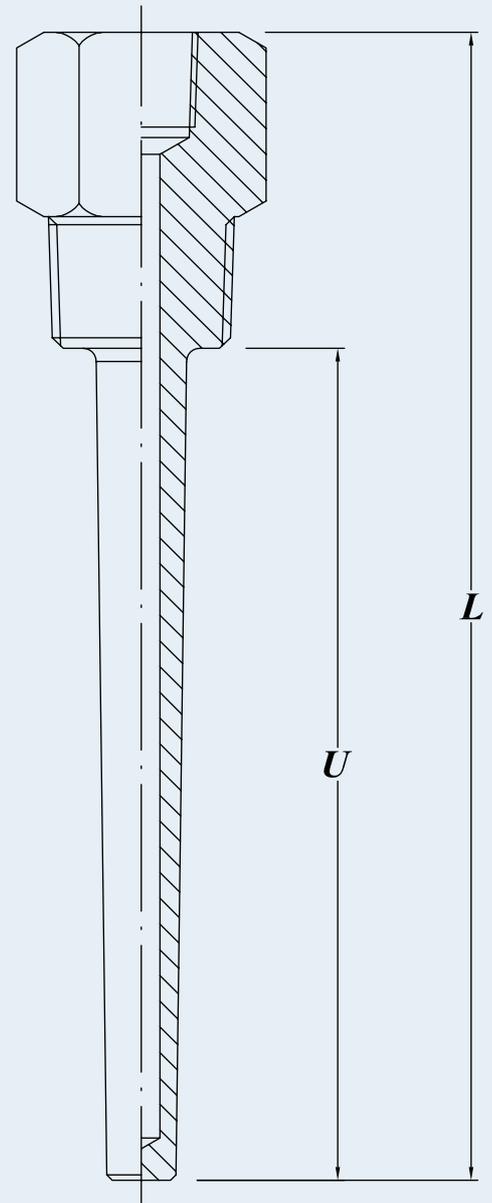
- Standard: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.
- Andere.

Maximale Prozesstemperatur

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

Maximaler Prozessdruck

- Je nach Materialeigenschaften und Design.



TA-BHW-3

Material

- Edelstahl in all seiner Vielfalt: AISI-316, AISI-304, AISI-321, AISI-904-L, AISI-318, usw.
- Hitzebeständiger Stahl: AISI-310, AISI-446, usw.
- Hochtemperaturbeständige Speziallegierungen: Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 800, Alloy 825, usw.
- Korrosionsbeständige Speziallegierungen: Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy C-4, Alloy 400, Alloy K-500, Alloy 200, Alloy 201, usw.
- Andere Materialien: Titan, Tantal, Zirkonium, Aluminium, Messing, Kohlenstoffstahl, technische Kunststoffe, usw.
- Spezielle Beschichtungen: Chrom, Teflon®, Stellite, Halar®, Rubired®, usw.

Prozessanschluss

- Außengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

Gerätanschluss

- Innengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

Innendurchmesser

- Standard: Ø7mm, Ø9mm, Ø11mm, Ø12.2mm.
- Andere.

Einführungslänge U (mm)

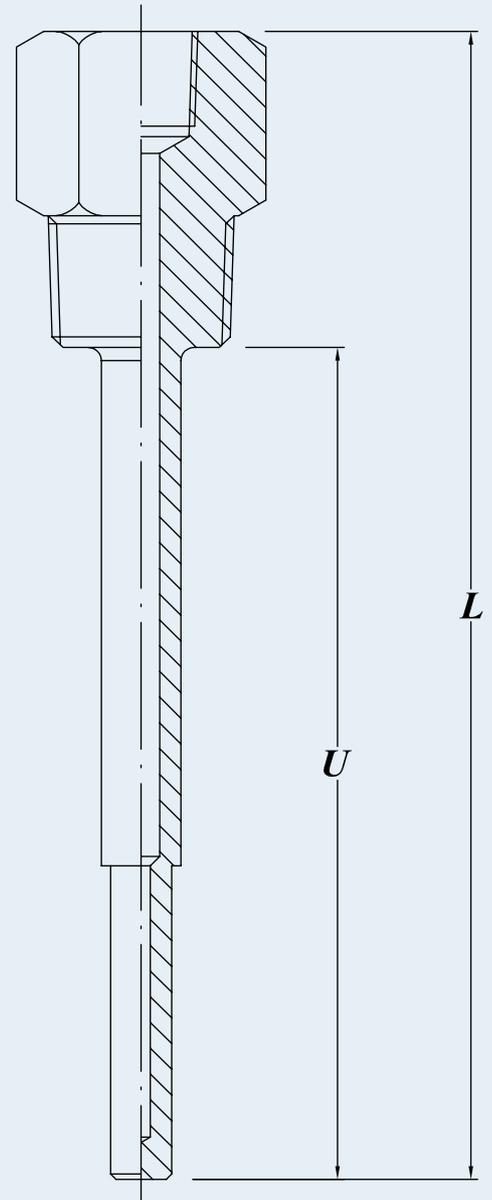
- Standard: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.
- Andere.

Maximale Prozesstemperatur

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

Maximaler Prozessdruck

- Je nach Materialeigenschaften und Design.



3 EINSCHRAUB-SCHUTZRÖHRE > 3.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

3.1.4

TA-BHW-4

Material

- Edelstahl in all seiner Vielfalt: AISI-316, AISI-304, AISI-321, AISI-904-L, AISI-318, usw.
- Hitzebeständiger Stahl: AISI-310, AISI-446, usw.
- Hochtemperaturbeständige Speziallegierungen: Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 800, Alloy 825, usw.
- Korrosionsbeständige Speziallegierungen: Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy C-4, Alloy 400, Alloy K-500, Alloy 200, Alloy 201, usw.
- Andere Materialien: Titan, Tantal, Zirkonium, Aluminium, Messing, Kohlenstoffstahl, technische Kunststoffe, usw.
- Spezielle Beschichtungen: Chrom, Teflon®, Stellite, Halar®, Rubired®, usw.

Prozessanschluss

- Außengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

Gerätanschluss

- Innengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

Innendurchmesser

- Standard: Ø7mm, Ø9mm, Ø11mm, Ø12.2mm.
- Andere.

Einführungslänge U (mm)

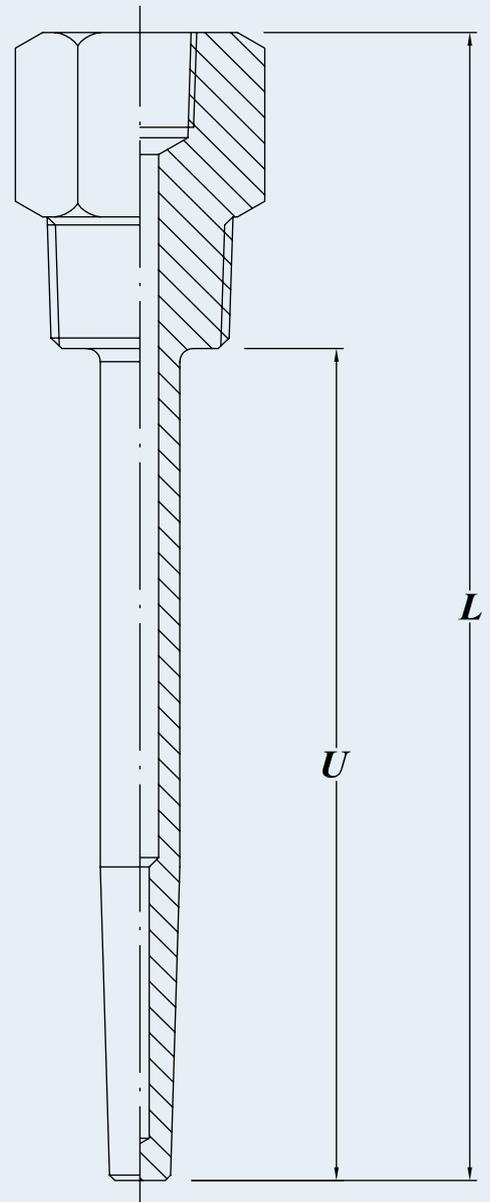
- Standard: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.
- Andere.

Maximale Prozesstemperatur

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

Maximaler Prozessdruck

- Je nach Materialeigenschaften und Design.



TA-PHW

Material

- Edelstahl in all seiner Vielfalt: AISI-316, AISI-304, AISI-321, AISI-904-L, AISI-318, usw.
- Hitzebeständiger Stahl: AISI-310, AISI-446, usw.
- Hochtemperaturbeständige Speziallegierungen: Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 800, Alloy 825, Kanthal®, usw.
- Korrosionsbeständige Speziallegierungen: Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy C-4, Alloy 400, Alloy K-500, Alloy 200, Alloy 201, usw.
- Andere Materialien: Titan, Tantal, Zirkonium, Aluminium, Messing, Kohlenstoffstahl, technische Kunststoffe, usw.
- Spezielle Beschichtungen: Chrom, Teflon®, Stellite, Halar®, Rubired®, usw.

Prozessanschluss

- Außengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

Gerätanschluss

- Innengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

Innendurchmesser

- Standard: Ø7mm, Ø9mm, Ø11mm, Ø12.2mm.
- Andere.

Einführungslänge U (mm)

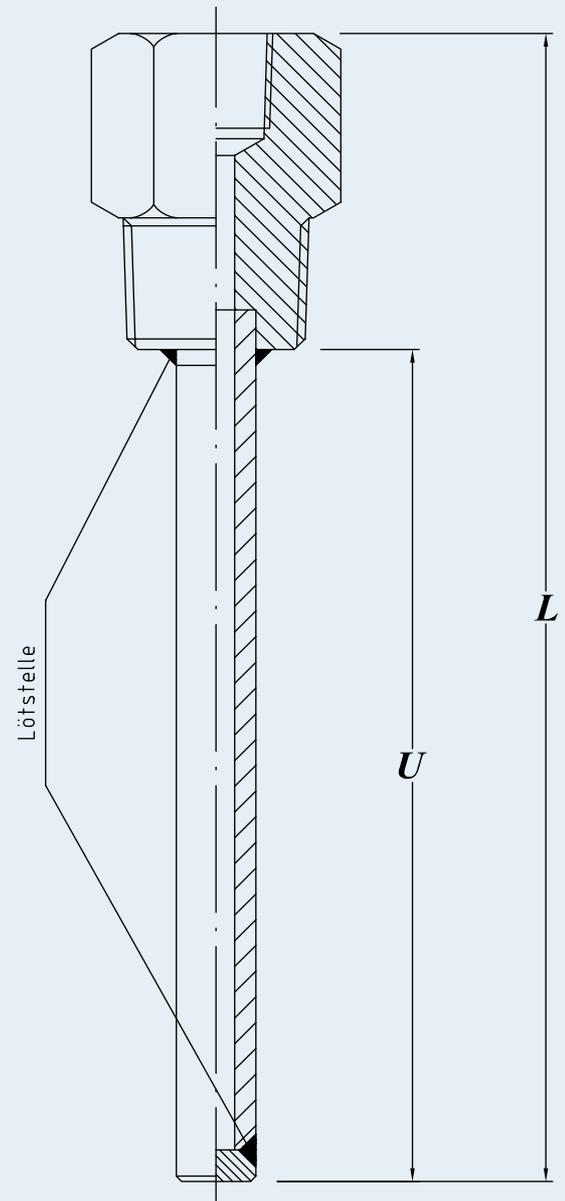
- Standard: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.
- Andere.

Maximale Prozesstemperatur

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

Maximaler Prozessdruck

- Je nach Materialeigenschaften und Design.



4 FLANSCH-SCHUTZRÖHRE > 4.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

4.1.1

TA-BRS-1

Material

- Edelstahl in all seiner Vielfalt: AISI-316, AISI-304, AISI-321, AISI-904-L, AISI-318, usw.
- Hitzebeständiger Stahl: AISI-310, AISI-446, usw.
- Hochtemperaturbeständige Speziallegierungen: Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 800, Alloy 825, usw.
- Korrosionsbeständige Speziallegierungen: Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy C-4, Alloy 400, Alloy K-500, Alloy 200, Alloy 201, usw.
- Andere Materialien: Titan, Tantal (Mantel), Zirkonium, Aluminium, Messing, Kohlenstoffstahl, technische Kunststoffe, usw.
- Spezielle Beschichtungen: Chrom, Teflon®, Stellite®, Halar®, Rubired®, usw.

Prozessanschluss

- Flansch
- Nenndurchmesser: DIN oder ASA
- Nenndruck: DIN oder ASA

Gerätanschluss

- Innengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

Innendurchmesser

- Standard: Ø7mm, Ø9mm, Ø11mm, Ø12.2mm.
- Andere.

Einführungslänge U (mm)

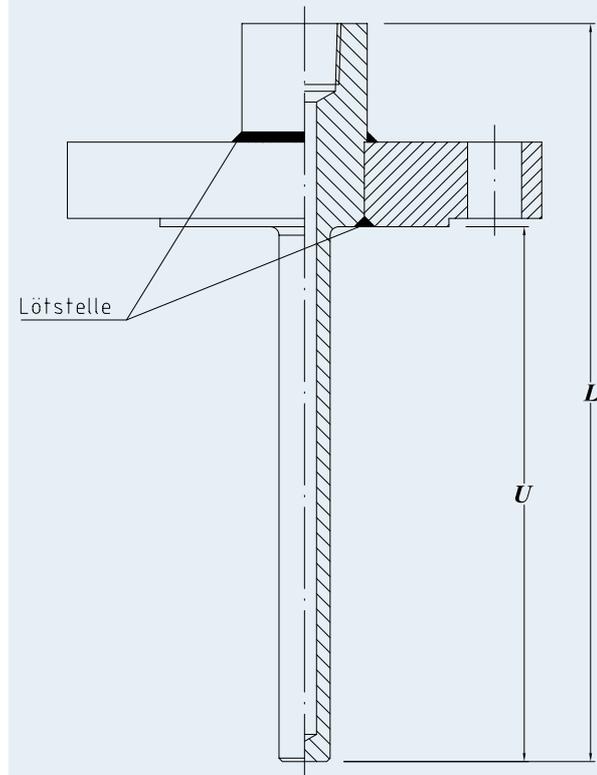
- Standard: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.
- Andere.

Maximale Prozesstemperatur

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

Maximaler Prozessdruck

- Je nach Materialeigenschaften und Design.



4 FLANSCH-SCHUTZRÖHRE > 4.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

4.1.2

TA-BRS-2

Material

- Edelstahl in all seiner Vielfalt: AISI-316, AISI-304, AISI-321, AISI-904-L, AISI-318, usw.
- Hitzebeständiger Stahl: AISI-310, AISI-446, usw.
- Hochtemperaturbeständige Speziallegierungen: Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 800, Alloy 825, usw.
- Korrosionsbeständige Speziallegierungen: Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy C-4, Alloy 400, Alloy K-500, Alloy 200, Alloy 201, usw.
- Andere Materialien: Titan, Tantal (Mantel), Zirkonium, Aluminium, Messing, Kohlenstoffstahl, technische Kunststoffe, usw.
- Spezielle Beschichtungen: Chrom, Teflon®, Stellite®, Halar®, Rubired®, usw.

Prozessanschluss

- Flansch
- Nenndurchmesser: DIN oder ASA
- Nenndruck: DIN oder ASA

Gerätanschluss

- Innengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

Innendurchmesser

- Standard: Ø7mm, Ø9mm, Ø11mm, Ø12.2mm.
- Andere.

Einführungslänge U (mm)

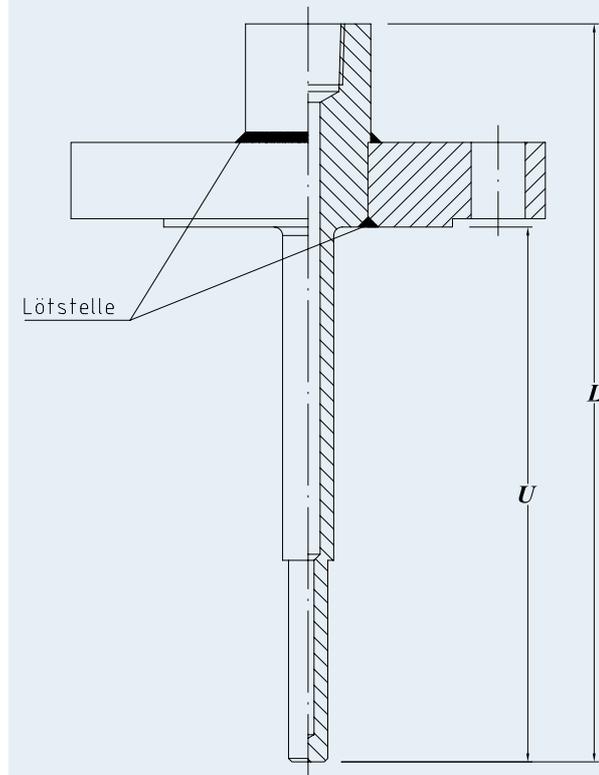
- Standard: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.
- Andere.

Maximale Prozesstemperatur

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

Maximaler Prozessdruck

- Je nach Materialeigenschaften und Design.



4 FLANSCH-SCHUTZRÖHRE > 4.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

4.1.3

TA-BRS-3

Material

- Edelstahl in all seiner Vielfalt: AISI-316, AISI-304, AISI-321, AISI-904-L, AISI-318, usw.
- Hitzebeständiger Stahl: AISI-310, AISI-446, usw.
- Hochtemperaturbeständige Speziallegierungen: Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 800, Alloy 825, usw.
- Korrosionsbeständige Speziallegierungen: Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy C-4, Alloy 400, Alloy K-500, Alloy 200, Alloy 201, usw.
- Andere Materialien: Titan, Tantal (Mantel), Zirkonium, Aluminium, Messing, Kohlenstoffstahl, technische Kunststoffe, usw.
- Spezielle Beschichtungen: Chrom, Teflon®, Stellite®, Halar®, Rubired®, usw.

Prozessanschluss

- Flansch
- Nenndurchmesser: DIN oder ASA
- Nenndruck: DIN oder ASA

Gerätanschluss

- Innengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

Innendurchmesser

- Standard: Ø7mm, Ø9mm, Ø11mm, Ø12.2mm.
- Andere.

Einführungslänge U (mm)

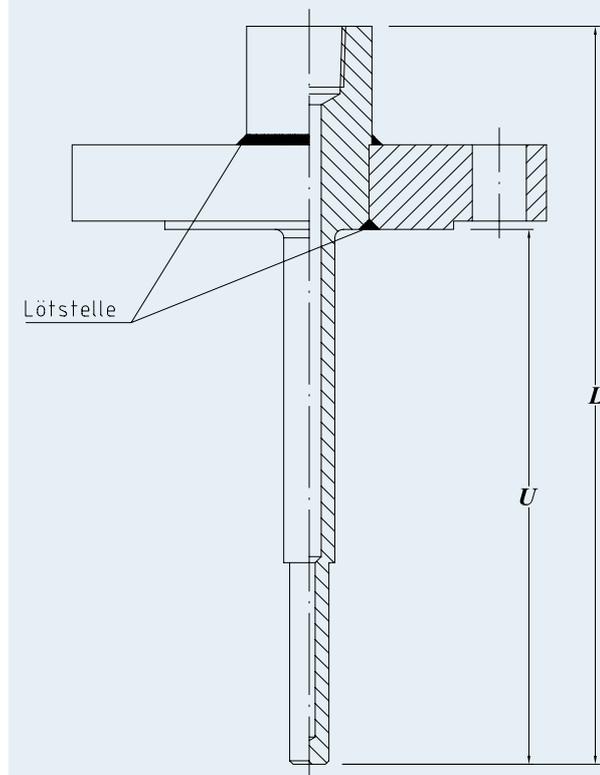
- Standard: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.
- Andere.

Maximale Prozesstemperatur

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

Maximaler Prozessdruck

- Je nach Materialeigenschaften und Design.



4 FLANSCH-SCHUTZRÖHRE > 4.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

4.1.4

TA-BRS-4

Material

- Edelstahl in all seiner Vielfalt: AISI-316, AISI-304, AISI-321, AISI-904-L, AISI-318, usw.
- Hitzebeständiger Stahl: AISI-310, AISI-446, usw.
- Hochtemperaturbeständige Speziallegierungen: Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 800, Alloy 825, usw.
- Korrosionsbeständige Speziallegierungen: Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy C-4, Alloy 400, Alloy K-500, Alloy 200, Alloy 201, usw.
- Andere Materialien: Titan, Tantal (Mantel), Zirkonium, Aluminium, Messing, Kohlenstoffstahl, technische Kunststoffe, usw.
- Spezielle Beschichtungen: Chrom, Teflon®, Stellite, Halar®, Rubired®, usw.

Prozessanschluss

- Flansch
- Nenndurchmesser: DIN oder ASA
- Nenndruck: DIN oder ASA

Gerätanschluss

- Innengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

Innendurchmesser

- Standard: Ø7mm, Ø9mm, Ø11mm, Ø12.2mm.
- Andere.

Einführungslänge U (mm)

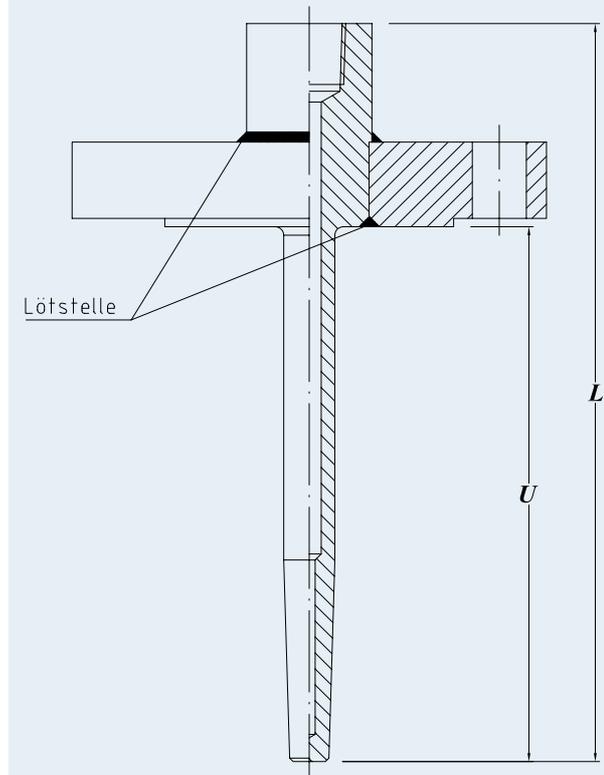
- Standard: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.
- Andere.

Maximale Prozesstemperatur

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

Maximaler Prozessdruck

- Je nach Materialeigenschaften und Design.



4 FLANSCH-SCHUTZRÖHRE > 4.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

4.1.5

TA-PRS

Material

- Edelstahl in all seiner Vielfalt: AISI-316, AISI-304, AISI-321, AISI-904-L, AISI-318, usw.
- Hitzebeständiger Stahl: AISI-310, AISI-446, usw.
- Hochtemperaturbeständige Speziallegierungen: Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 800, Alloy 825, Kanthal®, usw.
- Korrosionsbeständige Speziallegierungen: Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy C-4, Alloy 400, Alloy K-500, Alloy 200, Alloy 201, usw.
- Andere Materialien: Titan, Tantal (Mantel), Zirkonium, Aluminium, Messing, Kohlenstoffstahl, technische Kunststoffe, usw.
- Spezielle Beschichtungen: Chrom, Teflon®, Stellite, Halar®, Rubired®, usw.

Prozessanschluss

- Flansch
- Nenndurchmesser: DIN oder ASA
- Nenndruck: DIN oder ASA

Gerätanschluss

- Innengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

Innendurchmesser

- Standard: Ø7mm, Ø9mm, Ø11mm, Ø12.2mm.
- Andere.

Einführungslänge U (mm)

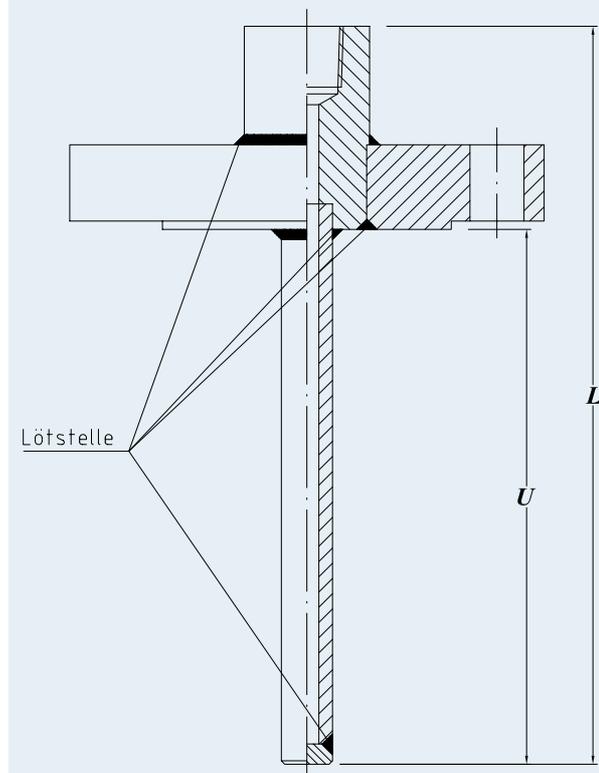
- Standard: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.
- Andere.

Maximale Prozesstemperatur

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

Maximaler Prozessdruck

- Je nach Materialeigenschaften und Design.



4 FLANSCH-SCHUTZRÖHRE > 4.2 EXTREME BEDINGUNGEN

4.2.1

TA-BRU-1

Material

- Edelstahl in all seiner Vielfalt: AISI-316, AISI-304, AISI-321, AISI-904-L, AISI-318, usw.
- Hitzebeständiger Stahl: AISI-310, AISI-446, usw.
- Hochtemperaturbeständige Speziallegierungen: Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 800, Alloy 825, usw.
- Korrosionsbeständige Speziallegierungen: Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy C-4, Alloy 400, Alloy K-500, Alloy 200, Alloy 201, usw.
- Andere Materialien: Titan, Tantal (Mantel), Zirkonium, Aluminium, Messing, Kohlenstoffstahl, technische Kunststoffe, usw.
- Spezielle Beschichtungen: Chrom, Teflon®, Stellite®, Halar®, Rubired®, usw.

Prozessanschluss

- Flansch
- Nenndurchmesser: DIN oder ASA
- Nenndruck: DIN oder ASA

Gerätanschluss

- Innengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

Innendurchmesser

- Standard: Ø7mm, Ø9mm, Ø11mm, Ø12.2mm.
- Andere.

Einführungslänge U (mm)

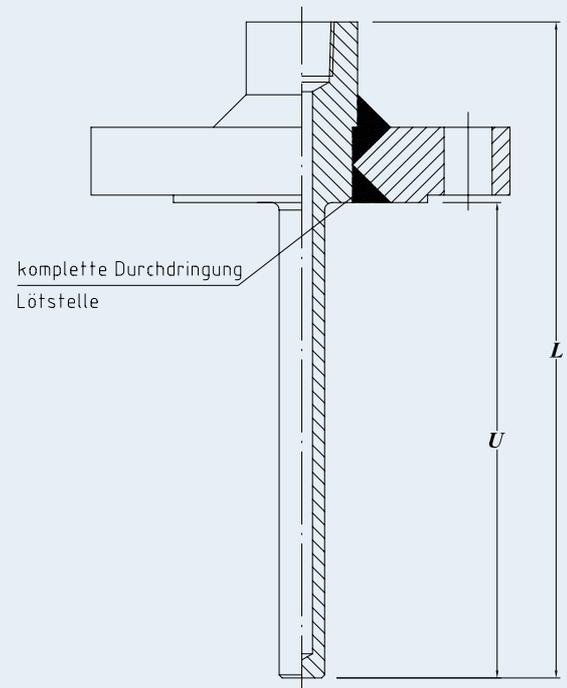
- Standard: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.
- Andere.

Maximale Prozesstemperatur

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

Maximaler Prozessdruck

- Je nach Materialeigenschaften und Design.



4 FLANSCH-SCHUTZRÖHRE > 4.2 EXTREME BEDINGUNGEN

4.2.2

TA-BRU-2

Material

- Edelstahl in all seiner Vielfalt: AISI-316, AISI-304, AISI-321, AISI-904-L, AISI-318, usw.
- Hitzebeständiger Stahl: AISI-310, AISI-446, usw.
- Hochtemperaturbeständige Speziallegierungen: Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 800, Alloy 825, usw.
- Korrosionsbeständige Speziallegierungen: Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy C-4, Alloy 400, Alloy K-500, Alloy 200, Alloy 201, usw.
- Andere Materialien: Titan, Tantal (Mantel), Zirkonium, Aluminium, Messing, Kohlenstoffstahl, technische Kunststoffe, usw.
- Spezielle Beschichtungen: Chrom, Teflon®, Stellite®, Halar®, Rubired®, usw.

Prozessanschluss

- Flansch
- Nenndurchmesser: DIN oder ASA
- Nenndruck: DIN oder ASA

Gerätanschluss

- Innengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

Innendurchmesser

- Standard: Ø7mm, Ø9mm, Ø11mm, Ø12.2mm.
- Andere.

Einführungslänge U (mm)

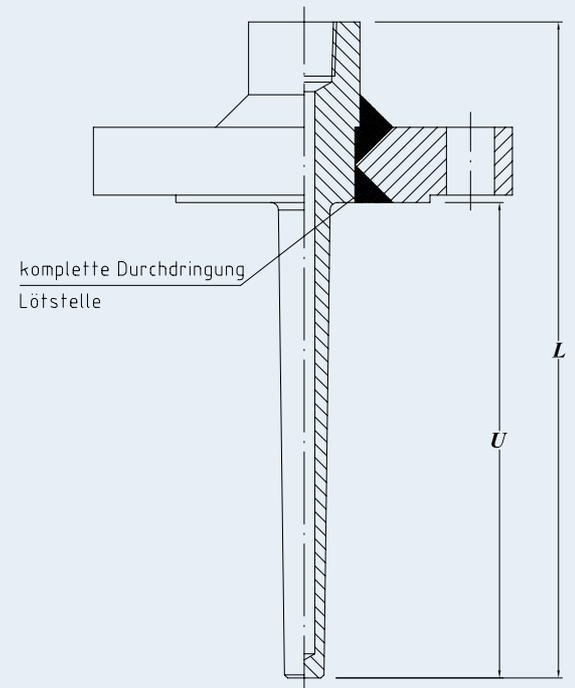
- Standard: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.
- Andere.

Maximale Prozesstemperatur

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

Maximaler Prozessdruck

- Je nach Materialeigenschaften und Design.



4 FLANSCH-SCHUTZRÖHRE > 4.2 EXTREME BEDINGUNGEN

4.2.3

TA-BRU-3

Material

- Edelstahl in all seiner Vielfalt: AISI-316, AISI-304, AISI-321, AISI-904-L, AISI-318, usw.
- Hitzebeständiger Stahl: AISI-310, AISI-446, usw.
- Hochtemperaturbeständige Speziallegierungen: Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 800, Alloy 825, usw.
- Korrosionsbeständige Speziallegierungen: Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy C-4, Alloy 400, Alloy K-500, Alloy 200, Alloy 201, usw.
- Andere Materialien: Titan, Tantal (Mantel), Zirkonium, Aluminium, Messing, Kohlenstoffstahl, technische Kunststoffe, usw.
- Spezielle Beschichtungen: Chrom, Teflon®, Stellite®, Halar®, Rubired®, usw.

Prozessanschluss

- Flansch
- Nenndurchmesser: DIN oder ASA
- Nenndruck: DIN oder ASA

Gerätanschluss

- Innengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

Innendurchmesser

- Standard: Ø7mm, Ø9mm, Ø11mm, Ø12.2mm.
- Andere.

Einführungslänge U (mm)

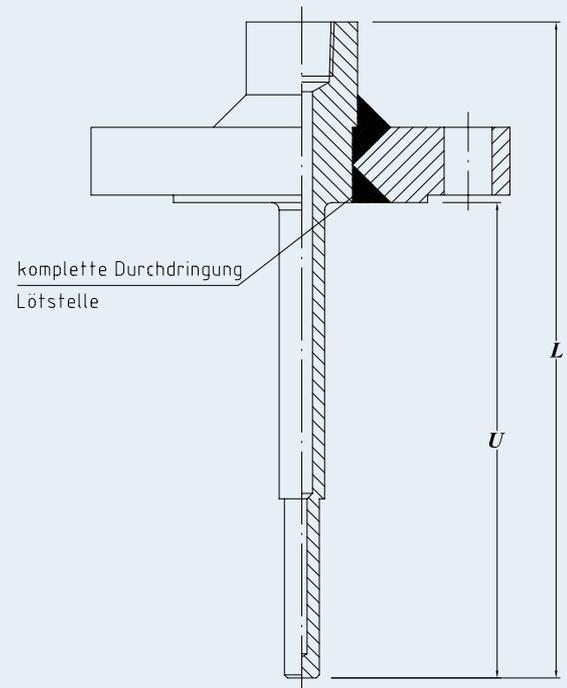
- Standard: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.
- Andere.

Maximale Prozesstemperatur

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

Maximaler Prozessdruck

- Je nach Materialeigenschaften und Design.



4 FLANSCH-SCHUTZRÖHRE > 4.2 EXTREME BEDINGUNGEN

4.2.4

TA-BRU-4

Material

- Edelstahl in all seiner Vielfalt: AISI-316, AISI-304, AISI-321, AISI-904-L, AISI-318, usw.
- Hitzebeständiger Stahl: AISI-310, AISI-446, usw.
- Hochtemperaturbeständige Speziallegierungen: Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 800, Alloy 825, usw.
- Korrosionsbeständige Speziallegierungen: Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy C-4, Alloy 400, Alloy K-500, Alloy 200, Alloy 201, usw.
- Andere Materialien: Titan, Tantal (Mantel), Zirkonium, Aluminium, Messing, Kohlenstoffstahl, technische Kunststoffe, usw.
- Spezielle Beschichtungen: Chrom, Teflon®, Stellite®, Halar®, Rubired®, usw.

Prozessanschluss

- Flansch
- Nenndurchmesser: DIN oder ASA
- Nenndruck: DIN oder ASA

Gerätanschluss

- Innengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

Innendurchmesser

- Standard: Ø7mm, Ø9mm, Ø11mm, Ø12.2mm.
- Andere.

Einführungslänge U (mm)

- Standard: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.
- Andere.

Maximale Prozesstemperatur

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

Maximaler Prozessdruck

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

