

## 4 FLANSCH-SCHUTZRÖHRE &gt; 4.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

## 4.1.1

## TA-BRS-1

**Material**

- Edelstahl in all seiner Vielfalt: AISI-316, AISI-304, AISI-321, AISI-904-L, AISI-318, usw.
- Hitzebeständiger Stahl: AISI-310, AISI-446, usw.
- Hochtemperaturbeständige Speziallegierungen: Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 800, Alloy 825, usw.
- Korrosionsbeständige Speziallegierungen: Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy C-4, Alloy 400, Alloy K-500, Alloy 200, Alloy 201, usw.
- Andere Materialien: Titan, Tantal (Mantel), Zirkonium, Aluminium, Messing, Kohlenstoffstahl, technische Kunststoffe, usw.
- Spezielle Beschichtungen: Chrom, Teflon®, Stellite, Halar®, Rubired®, usw.

**Prozessanschluss**

- Flansch
- Nenndurchmesser: DIN oder ASA
- Nenndruck: DIN oder ASA

**Gerätanschluss**

- Innengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

**Innendurchmesser**

- Standard: Ø7mm, Ø9mm, Ø11mm, Ø12.2mm.
- Andere.

**Einführungslänge U (mm)**

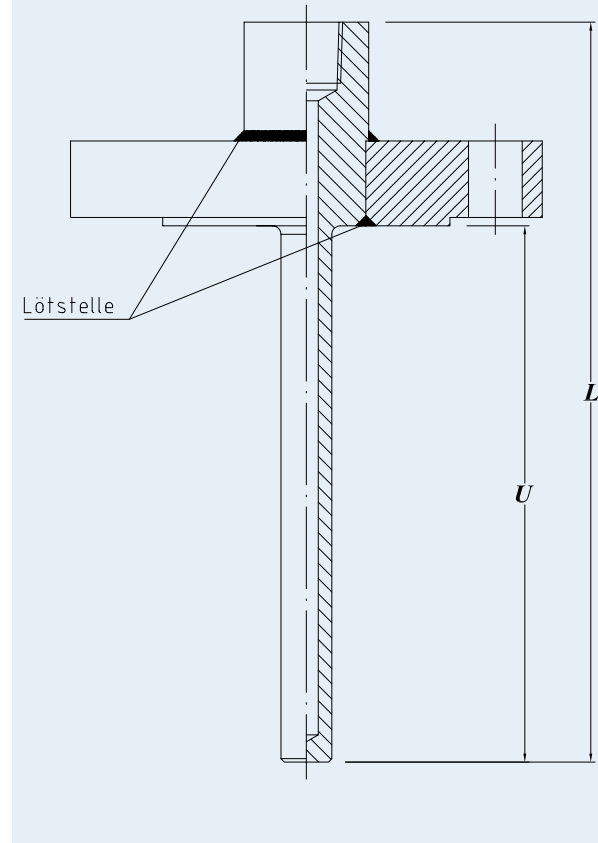
- Standard: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.
- Andere.

**Maximale Prozesstemperatur**

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

**Maximaler Prozessdruck**

- Je nach Materialeigenschaften und Design.



## 4 FLANSCH-SCHUTZRÖHRE &gt; 4.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

## 4.1.2

## TA-BRS-2

**Material**

- Edelstahl in all seiner Vielfalt: AISI-316, AISI-304, AISI-321, AISI-904-L, AISI-318, usw.
- Hitzebeständiger Stahl: AISI-310, AISI-446, usw.
- Hochtemperaturbeständige Speziallegierungen: Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 800, Alloy 825, usw.
- Korrosionsbeständige Speziallegierungen: Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy C-4, Alloy 400, Alloy K-500, Alloy 200, Alloy 201, usw.
- Andere Materialien: Titan, Tantal (Mantel), Zirkonium, Aluminium, Messing, Kohlenstoffstahl, technische Kunststoffe, usw.
- Spezielle Beschichtungen: Chrom, Teflon®, Stellite®, Halar®, Rubired®, usw.

**Prozessanschluss**

- Flansch
- Nenndurchmesser: DIN oder ASA
- Nenndruck: DIN oder ASA

**Gerätanschluss**

- Innengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

**Innendurchmesser**

- Standard: Ø7mm, Ø9mm, Ø11mm, Ø12.2mm.
- Andere.

**Einführungslänge U (mm)**

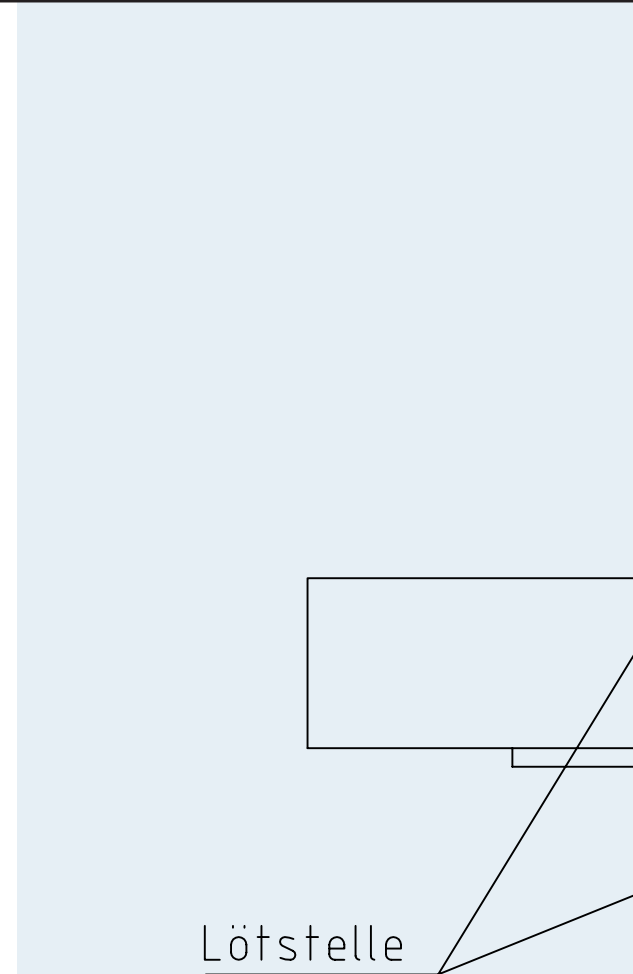
- Standard: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.
- Andere.

**Maximale Prozesstemperatur**

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

**Maximaler Prozessdruck**

- Je nach Materialeigenschaften und Design.



## 4 FLANSCH-SCHUTZRÖHRE &gt; 4.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

## 4.1.3

## TA-BRS-3

**Material**

- Edelstahl in all seiner Vielfalt: AISI-316, AISI-304, AISI-321, AISI-904-L, AISI-318, usw.
- Hitzebeständiger Stahl: AISI-310, AISI-446, usw.
- Hochtemperaturbeständige Speziallegierungen: Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 800, Alloy 825, usw.
- Korrosionsbeständige Speziallegierungen: Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy C-4, Alloy 400, Alloy K-500, Alloy 200, Alloy 201, usw.
- Andere Materialien: Titan, Tantal (Mantel), Zirkonium, Aluminium, Messing, Kohlenstoffstahl, technische Kunststoffe, usw.
- Spezielle Beschichtungen: Chrom, Teflon®, Stellite, Halar®, Rubired®, usw.

**Prozessanschluss**

- Flansch
- Nenndurchmesser: DIN oder ASA
- Nenndruck: DIN oder ASA

**Gerätanschluss**

- Innengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

**Innendurchmesser**

- Standard: Ø7mm, Ø9mm, Ø11mm, Ø12.2mm.
- Andere.

**Einführungslänge U (mm)**

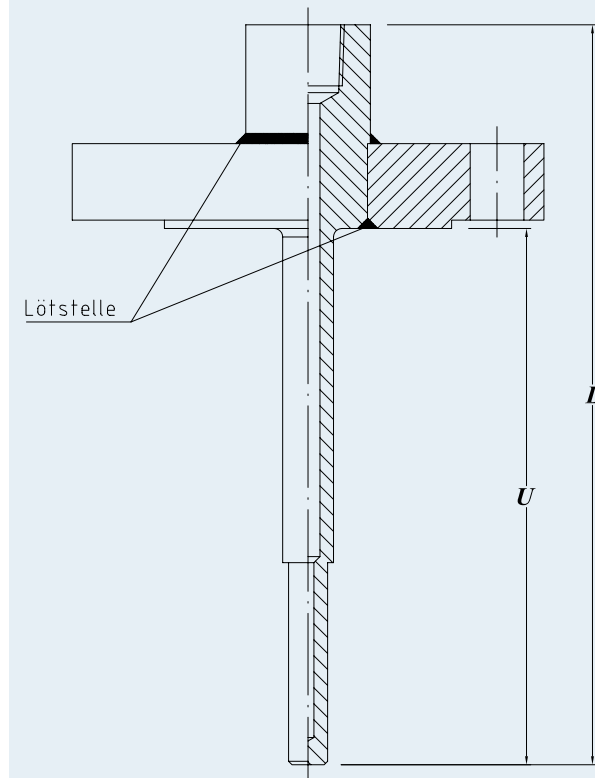
- Standard: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.
- Andere.

**Maximale Prozesstemperatur**

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

**Maximaler Prozessdruck**

- Je nach Materialeigenschaften und Design.



## 4 FLANSCH-SCHUTZRÖHRE &gt; 4.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

4.1.4

## TA-BRS-4

**Material**

- Edelstahl in all seiner Vielfalt: AISI-316, AISI-304, AISI-321, AISI-904-L, AISI-318, usw.
- Hitzebeständiger Stahl: AISI-310, AISI-446, usw.
- Hochtemperaturbeständige Speziallegierungen: Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 800, Alloy 825, usw.
- Korrosionsbeständige Speziallegierungen: Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy C-4, Alloy 400, Alloy K-500, Alloy 200, Alloy 201, usw.
- Andere Materialien: Titan, Tantal (Mantel), Zirkonium, Aluminium, Messing, Kohlenstoffstahl, technische Kunststoffe, usw.
- Spezielle Beschichtungen: Chrom, Teflon®, Stellite®, Halar®, Rubired®, usw.

**Prozessanschluss**

- Flansch
- Nenndurchmesser: DIN oder ASA
- Nenndruck: DIN oder ASA

**Gerätanschluss**

- Innengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

**Innendurchmesser**

- Standard: Ø7mm, Ø9mm, Ø11mm, Ø12.2mm.
- Andere.

**Einführungslänge U (mm)**

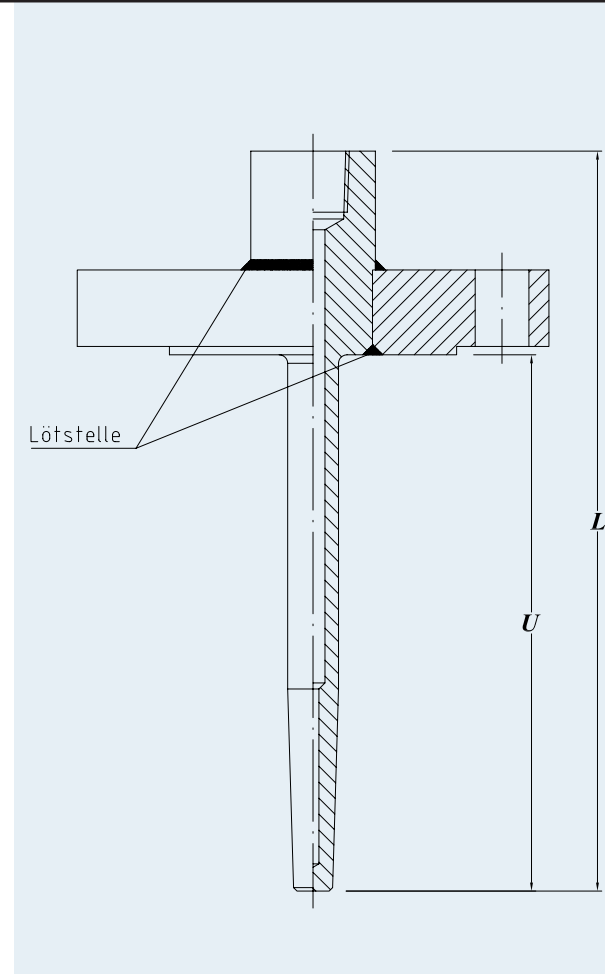
- Standard: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.
- Andere.

**Maximale Prozesstemperatur**

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

**Maximaler Prozessdruck**

- Je nach Materialeigenschaften und Design.



## 4 FLANSCH-SCHUTZRÖHRE &gt; 4.1 ALLGEMEINE VERWENDUNG

4.1.5

## TA-PRS

**Material**

- Edelstahl in all seiner Vielfalt: AISI-316, AISI-304, AISI-321, AISI-904-L, AISI-318, usw.
- Hitzebeständiger Stahl: AISI-310, AISI-446, usw.
- Hochtemperaturbeständige Speziallegierungen: Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 800, Alloy 825, Kanthal®, usw.
- Korrosionsbeständige Speziallegierungen: Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy C-4, Alloy 400, Alloy K-500, Alloy 200, Alloy 201, usw.
- Andere Materialien: Titan, Tantal (Mantel), Zirkonium, Aluminium, Messing, Kohlenstoffstahl, technische Kunststoffe, usw.
- Spezielle Beschichtungen: Chrom, Teflon®, Stellite, Halar®, Rubired®, usw.

**Prozessanschluss**

- Flansch
- Nenndurchmesser: DIN oder ASA
- Nenndruck: DIN oder ASA

**Gerätanschluss**

- Innengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

**Innendurchmesser**

- Standard: Ø7mm, Ø9mm, Ø11mm, Ø12.2mm.
- Andere.

**Einführungslänge U (mm)**

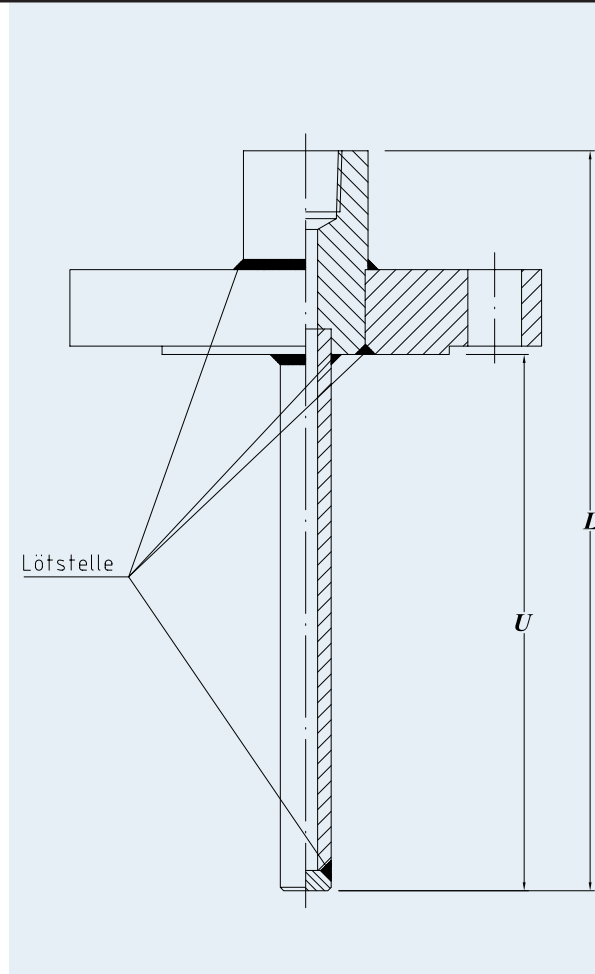
- Standard: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.
- Andere.

**Maximale Prozesstemperatur**

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

**Maximaler Prozessdruck**

- Je nach Materialeigenschaften und Design.



## 4 FLANSCH-SCHUTZRÖHRE &gt; 4.2 EXTREME BEDINGUNGEN

4.2.1

## TA-BRU-1

**Material**

- Edelstahl in all seiner Vielfalt: AISI-316, AISI-304, AISI-321, AISI-904-L, AISI-318, usw.
- Hitzebeständiger Stahl: AISI-310, AISI-446, usw.
- Hochtemperaturbeständige Speziallegierungen: Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 800, Alloy 825, usw.
- Korrosionsbeständige Speziallegierungen: Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy C-4, Alloy 400, Alloy K-500, Alloy 200, Alloy 201, usw.
- Andere Materialien: Titan, Tantal (Mantel), Zirkonium, Aluminium, Messing, Kohlenstoffstahl, technische Kunststoffe, usw.
- Spezielle Beschichtungen: Chrom, Teflon®, Stellite, Halar®, Rubired®, usw.

**Prozessanschluss**

- Flansch
- Nenndurchmesser: DIN oder ASA
- Nenndruck: DIN oder ASA

**Gerätanschluss**

- Innengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

**Innendurchmesser**

- Standard: Ø7mm, Ø9mm, Ø11mm, Ø12.2mm.
- Andere.

**Einführungslänge U (mm)**

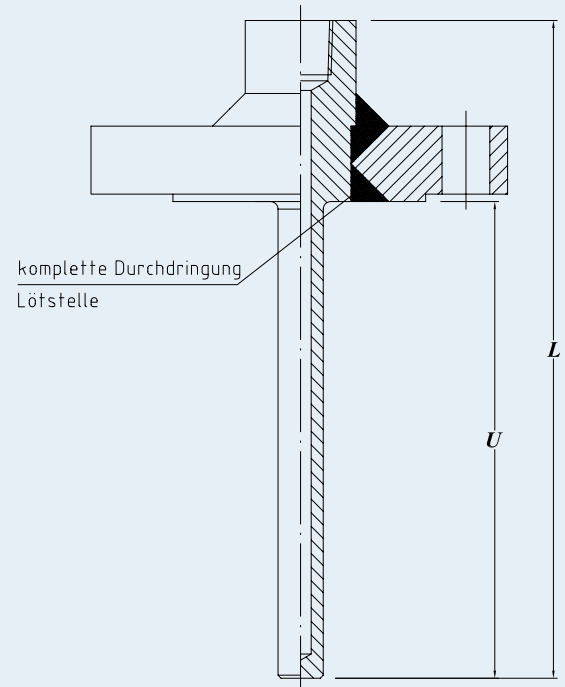
- Standard: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.
- Andere.

**Maximale Prozesstemperatur**

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

**Maximaler Prozessdruck**

- Je nach Materialeigenschaften und Design.



## 4 FLANSCH-SCHUTZRÖHRE &gt; 4.2 EXTREME BEDINGUNGEN

4.2.2

## TA-BRU-2

**Material**

- Edelstahl in all seiner Vielfalt: AISI-316, AISI-304, AISI-321, AISI-904-L, AISI-318, usw.
- Hitzebeständiger Stahl: AISI-310, AISI-446, usw.
- Hochtemperaturbeständige Speziallegierungen: Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 800, Alloy 825, usw.
- Korrosionsbeständige Speziallegierungen: Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy C-4, Alloy 400, Alloy K-500, Alloy 200, Alloy 201, usw.
- Andere Materialien: Titan, Tantal (Mantel), Zirkonium, Aluminium, Messing, Kohlenstoffstahl, technische Kunststoffe, usw.
- Spezielle Beschichtungen: Chrom, Teflon®, Stellite, Halar®, Rubired®, usw.

**Prozessanschluss**

- Flansch
- Nenndurchmesser: DIN oder ASA
- Nenndruck: DIN oder ASA

**Gerätanschluss**

- Innengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

**Innendurchmesser**

- Standard: Ø7mm, Ø9mm, Ø11mm, Ø12.2mm.
- Andere.

**Einführungslänge U (mm)**

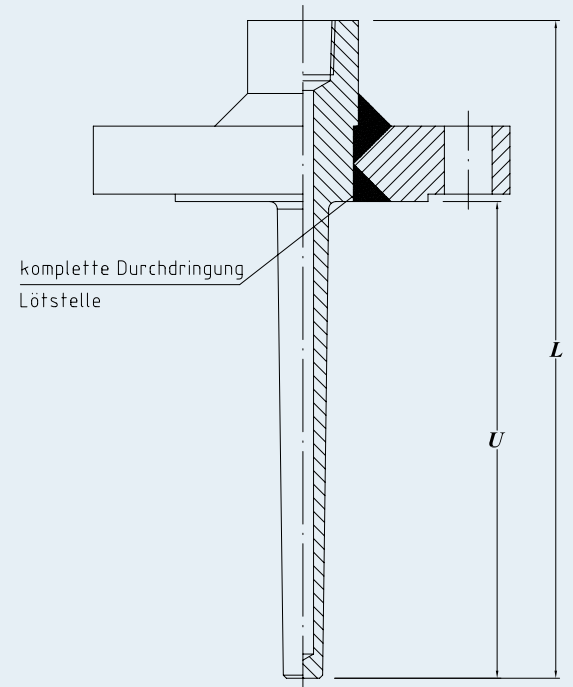
- Standard: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.
- Andere.

**Maximale Prozesstemperatur**

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

**Maximaler Prozessdruck**

- Je nach Materialeigenschaften und Design.



## 4 FLANSCH-SCHUTZRÖHRE &gt; 4.2 EXTREME BEDINGUNGEN

4.2.3

## TA-BRU-3

**Material**

- Edelstahl in all seiner Vielfalt: AISI-316, AISI-304, AISI-321, AISI-904-L, AISI-318, usw.
- Hitzebeständiger Stahl: AISI-310, AISI-446, usw.
- Hochtemperaturbeständige Speziallegierungen: Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 800, Alloy 825, usw.
- Korrosionsbeständige Speziallegierungen: Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy C-4, Alloy 400, Alloy K-500, Alloy 200, Alloy 201, usw.
- Andere Materialien: Titan, Tantal (Mantel), Zirkonium, Aluminium, Messing, Kohlenstoffstahl, technische Kunststoffe, usw.
- Spezielle Beschichtungen: Chrom, Teflon®, Stellite, Halar®, Rubired®, usw.

**Prozessanschluss**

- Flansch
- Nenndurchmesser: DIN oder ASA
- Nenndruck: DIN oder ASA

**Gerätanschluss**

- Innengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

**Innendurchmesser**

- Standard: Ø7mm, Ø9mm, Ø11mm, Ø12.2mm.
- Andere.

**Einführungslänge U (mm)**

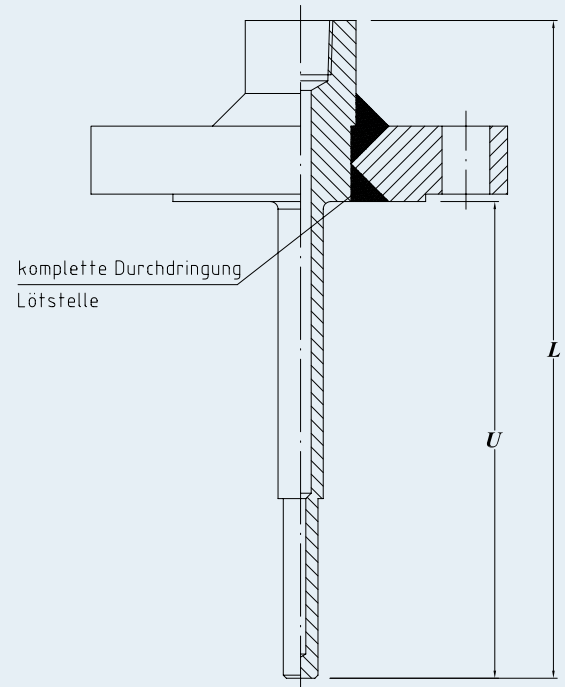
- Standard: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.
- Andere.

**Maximale Prozesstemperatur**

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

**Maximaler Prozessdruck**

- Je nach Materialeigenschaften und Design.





## 4 FLANSCH-SCHUTZRÖHRE &gt; 4.2 EXTREME BEDINGUNGEN

4.2.4

## TA-BRU-4

**Material**

- Edelstahl in all seiner Vielfalt: AISI-316, AISI-304, AISI-321, AISI-904-L, AISI-318, usw.
- Hitzebeständiger Stahl: AISI-310, AISI-446, usw.
- Hochtemperaturbeständige Speziallegierungen: Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 800, Alloy 825, usw.
- Korrosionsbeständige Speziallegierungen: Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy C-4, Alloy 400, Alloy K-500, Alloy 200, Alloy 201, usw.
- Andere Materialien: Titan, Tantal (Mantel), Zirkonium, Aluminium, Messing, Kohlenstoffstahl, technische Kunststoffe, usw.
- Spezielle Beschichtungen: Chrom, Teflon®, Stellite, Halar®, Rubired®, usw.

**Prozessanschluss**

- Flansch
- Nenndurchmesser: DIN oder ASA
- Nenndruck: DIN oder ASA

**Gerätanschluss**

- Innengewinde BSP, NPT, METRISCH, usw.

**Innendurchmesser**

- Standard: Ø7mm, Ø9mm, Ø11mm, Ø12.2mm.
- Andere.

**Einführungslänge U (mm)**

- Standard: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.
- Andere.

**Maximale Prozesstemperatur**

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

**Maximaler Prozessdruck**

- Je nach Materialeigenschaften und Design.

